**SPECIFIKACE PŘEDMĚTU PLNĚNÍ**

***Výměna strojního vybavení společnosti TGH RENOVA s. r. o. – CNC hrotový soustruh***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CNC hrotový Soustruh** | | |
| **Požadovaný parametr** | **Požadovaná hodnota** | **Hodnota dle nabídky účastníka** |
| Geometrická a pracovní přesnost | ISO 13041-1 |  |
| Oběžný průměr nad ložem | min. 800 mm |  |
| Oběžný průměr nad příč. suportem | min. 500 mm |  |
| Vzdálenost hrotů | min. 3000 mm |  |
| Max. hmotnost obrobku | min. 2000 kg |  |
| Provedení vřetene | mechanické vřeteno s řemenicí a automaticky řazenou dvoustupňovou převodovkou |  |
| Přední konec vřetena ISO 702-3 | 11 |  |
| Vrtání vřetena | min. 128 mm |  |
| Kužel na vřetenu – metrický | 132 (1:20) |  |
| Výkon motoru vřetena S1 / S6 | min. 20 / 30 kW |  |
| Minimální rozsah otáček vřetena (ot/min.) | 0 - 1.800 ot/min. |  |
| Max. kroutící moment vřetena (Nm) | min. 2.700 Nm |  |
| Max. zdvih osy X | min. 350 mm |  |
| Kuličkový šroub – průměr na ose X | min. 32 mm |  |
| Max. posuvová síla na ose X | min. 10.000 N |  |
| Přesnost opakovaného najetí dle ČSN ISO 230-2 v ose X | 0,01 mm |  |
| Max. zdvih osy Z | min. 3.000 mm |  |
| Kuličkový šroub – průměr na ose Z | min. 50 mm |  |
| Max. posuvová síla na ose Z | min. 20.000 N |  |
| Přesnost opakovaného najetí dle ČSN ISO 230-2 v ose Z | 0,015 mm |  |
| Rychloposuv osy X a Z | min. 10 m/min. |  |
| Upínání nástrojů | nástrojová hlava Multifix D |  |
| Průměr pinole koníka | min. 115 mm |  |
| Zdvih pinole koníka | min. 225 mm |  |
| Kužel. dutiny v pinole – Morse | 6 |  |
| Pevná luneta | umožňující obrobení v rozsahu pr. 50 – 300 mm |  |
| Vnější chlazení nástrojů | kapalinou |  |
| Středové chlazení nástrojů | kapalinou min. 8 bar |  |
| Uložení pohybu os X a Z | kluzné, kalené a broušené vedení |  |
| Litinová základna a lože | Ano |  |
| Odvod třísek z pracovního prostoru stroje | článkový dopravník třísek |  |
| Řídicí systém stroje | Heidenhain Manual Plus 620 |  |
| Dialog řídicího systému | v českém jazyce |  |
| Maximální rozměry stroje | délka 5.000 mm, šířka 2.055 mm, výška 1.885 mm |  |
| Hmotnost stroje | max. 5.300 Kg |  |
| Zadní sklíčidlo vřetene pro upínaní dlouhých dutých tyčí ve vřetenu | Ano |  |
| Sada pro obrábění č. 1 | zaručuje obrobení dílu č. 1 |  |
| Sada pro obrábění č. 2 | zaručuje obrobení dílu č. 2 |  |
| Sada pro obrábění č. 3 | zaručuje obrobení dílu č. 3 |  |