**Specifikace předmětu plnění**

**„Výměna strojního vybavení ve společnosti Armogroup s.r.o. – Automatická ohýbací a stříhací linka betonářské oceli ze svitků“**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Automatická ohýbací a stříhací linka betonářské oceli ze svitků** | | |
| **Požadovaný parametr** | **Požadovaná hodnota** | **Hodnota dle nabídky účastníka** |
| Pohon linky | elektrické servomotory |  |
| Průměrná spotřeba elektrické energie | 5 – 10 kWh |  |
| Maximální tažná rychlost | 130 – 150 m/min |  |
| Dvě nezávislé tažné jednotky | ano |  |
| Stříhání materiálu | ano |  |
| Rovnací segment | dvoufázový |  |
| Dvě ohýbací hlavice | ano |  |
| Obousměrný provoz | ano |  |
| Průměr ohýbaného materiálu při zpracování jedné cívky | 6 – 16 mm |  |
| Průměr ohýbaného materiálu při zpracování dvou cívek | 6 – 13 mm |  |
| Maximální ohýbací rychlost | 1500 – 1750 °/s |  |
| Maximální ohyb | 180° |  |
| Motorizovaná výměna drátu | ano |  |
| Vzdálený přístup/ovládání | ano |  |
| Ovládání joystickem | ano |  |