



k výběrovému řízení „Řezací stroj PLOTR pro dělení materiálů pro výrobu kompozitních dílů“

1) Identifikace zadavatele

Firma: 5M s.r.o.
Sídlo: Na Záhonech 1177, 686 04 Kunovice
IČ: 46969250
Kontaktní osoba: Ing. Monika Králíková
E-mail: monika.kralikova@5m.cz
Tel.: +420 572 433 749

2) Přesné vymezení předmětu zakázky a požadavků zadavatele

Předmětem zakázky je digitální řezací plotr pro dělení materiálů pro výrobu kompozitových dílů, s možností použití až 3 modulů pro pracovní nástroje a s ochranou proti zkratu. Další technické parametry jsou upřesněny v příloze č. 2 zadávací dokumentace.

3) Předpokládaná hodnota zakázky

4 500 000 Kč (DDP Incoterms 2010)

4) Doba a místo plnění zakázky

V termínu do 05.05.2017

5M s.r.o., Na Záhonech 1177, 686 04 Kunovice, Česká republika

5) Prokázání kvalifikačních předpokladů

- Podepsané čestné prohlášení, viz příloha č. 1 zadávací dokumentace. Originál.
- Doklad o oprávnění k podnikání (výpis z obchodního rejstříku či jiné evidence)

6) Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Nabídka uchazeče musí obsahovat následující informace:

- Nabídka musí mít krycí list obsahující identifikační údaje uchazeče - kompletní identifikace firmy (název, sídlo, IČ, DIČ)
- Prokázání kvalifikačních předpokladů
- Zadavatel požaduje doložení min. 4 referencí z leteckého průmyslu v ČR s uvedením roku realizace
- Výrobce stroje musí být nositelem platného certifikátu ISO 9001
- Prokázání technických požadavků, příloha č. 3
- Kritéria hodnocení cenové nabídky, příloha č. 4
- Kontaktní osoby pro výběrové řízení včetně telefonu a e-mailu
- Záruční dobu

k výběrovému řízení „Řezací stroj PLOTR pro dělení materiálů pro výrobu kompozitních dílů“

- Nabídku lze předložit v českém jazyce a je nutné ji doložit v listinné i elektronické podobě.
- Návrh smlouvy o dílo - návrh musí respektovat zadání výběrového řízení a pravidel pro výběr dodavatelů.
- Nabídka bude podepsána statutárním orgánem uchazeče nebo oprávněným zástupcem zmocněným k zastupování písemnou plnou mocí, doloženou k nabídce.
- Nabídka musí být v uzavřené obálce a zřetelně označená heslem: Výběrové řízení „**Řezací stroj PLOTR pro dělení materiálů pro výrobu kompozitních dílů**“: **NEOTVÍRAT**
- K písemné nabídce je nutno do zapečetěné obálky přiložit kopii nabídky na datovém nosiči (např. CD, USB) v elektronické verzi.
- Na obálce musí být uvedena zpáteční adresa uchazeče.
- Všechny listy nabídky musí být očíslovány nepřerušenu číselnou řadou a **pevně spojeny nerozebíratelným způsobem**.
- Každý uchazeč může podat jen jednu nabídku.
- Po předložení nabídky jsou změny v návrhu nabídky ze strany uchazeče nepřípustné.

7) Způsob zpracování nabídkové ceny

Cenovou nabídku prosíme doložit jako cenu celkovou. Součástí uvedené ceny je rozpad na jednotlivé položky nabídky.

Součástí ceny musí být jednotlivé součásti stroje, doprava, instalace zařízení, zapojení a proškolení personálu. Nabídková cena je konečná a není přípustné ji v průběhu realizace zakázky navyšovat (přípustné je navýšení pouze při zákonné změně sazby DPH).

Celková nabídková cena může být uvedena v českých korunách nebo v eurech bez DPH.

8) Základní hodnotící kritérium a způsob hodnocení

Základním hodnotícím kritériem je nabídková cena a ekonomická výhodnost nabídky.

Ekonomickou výhodností nabídky se rozumí:

	Váha kritéria (%)
Nabídková cena (bez DPH)	65
Dodací lhůta	35
Celkem	100

k výběrovému řízení „**Řezací stroj PLOTR pro dělení materiálů pro výrobu kompozitních dílů**“

Jedná-li se o vyčíslitelné kritérium, budou body přidělovány na základě následujících vzorců:

1) Nabídková cena:

$100 * (\text{nejvýhodnější nabídka tzn. nejnižší cena} / \text{cena hodnocené nabídky}) * \text{váha vyjádřená desetinným číslem}$

2) Dodací lhůta:

$100 * (\text{nejvýhodnější nabídka} / \text{hodnocená nabídka}) * \text{váha vyjádřená desetinným číslem}$

9) Otevírání nabídek

5M s.r.o., Na Záhonech 1177, 686 04 Kunovice, ČR

Dne 11.04.2017 v 10:15 hodin

10) Lhůta a místo pro předkládání nabídky

Lhůta pro předkládání nabídek je do 11.04.2017 do 10:00 hodin.

5M s.r.o., Na Záhonech 1177, 686 04 Kunovice, ČR

11) Obchodní podmínky

Obchodní podmínky mohou být uvedeny v návrhu smlouvy, pokud je přílohou zadávací dokumentace.

12) Požadavky na varianty nabídek

Varianty nabídek nejsou přípustné. Nabídka musí plnit technické požadavky Zadávací dokumentace.

13) Poskytování dodatečných informací

- Uchazeči jsou oprávněni požadovat dodatečné informace k zadávacím podmínkám. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek.
- Zadavatel odešle dodatečné informace k zadávacím podmínkám nejpozději do 2 pracovních dnů po doručení žádosti.
- Dodatečné informace může zadavatel poskytnout i bez předchozí žádosti.
- Dodatečné informace, včetně přesného znění požadavku, zveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým uchazečům.

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

k výběrovému řízení „**Řezací stroj PLOTR pro dělení materiálů pro výrobu kompozitních dílů**“

14) Ostatní podmínky

- Dle § 2 e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě je **vítězný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.**
- Společnost prohlašuje, že se **nejedná o výběrové řízení realizované dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.**
- Zadavatel si vyhrazuje právo zrušit výběrové řízení.

5M 5M s.r.o.
Na Záhonech 117
686 04 Kunovice
tel.: 572 433 711
www.5m.cz DIČ: CZ 46969250

10 -03- 2017

.....
Datum a podpis osoby oprávněné jednat za zadavatele

k výběrovému řízení „Řezací stroj PLOTR pro dělení materiálů pro výrobu kompozitních dílů“

Příloha č. 1

Čestné prohlášení o splnění kvalifikačních požadavků výběrového řízení

Prohlašujeme, že:

- uchazeč není v likvidaci
- proti uchazeči nebyl v uplynulých 3 letech prohlášen konkurz nebo konkurz nebyl zrušen pro nedostatek majetku
- uchazeč nemá v evidenci daní zachyceny daňové nedoplatky
- uchazeč nebyl v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin nebo nedošlo k zahlázení trestného činu, jehož skutková podstata souvisí s předmětem podnikání, jde-li o fyzickou osobu; jde-li o právnickou osobu, musí tyto podmínky splňovat statutární orgán nebo každý člen statutárního orgánu, vedoucí organizační složky zahraniční právnické osoby nebo statutárně pověřený zástupce
- uchazeč (všechny osoby vykonávající funkci statutárního orgánu uchazeče a odpovědný zástupce uchazeče) nebyl v posledních třech letech disciplinárně potrestán podle zvláštních předpisů upravujících výkon odborné činnosti, pokud tato činnost souvisí s předmětem zakázky
- uchazeč nemá nedoplatek s výjimkou případů, kdy bylo povoleno splácení ve splátkách a není prodlení se splácením splátek:
 - na pojistném a na penále na veřejné zdravotní pojištění,
 - na pojistném a na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- uchazeč se zavazuje (v případě vítězné nabídky) řádně uchovávat originály dokladů související s realizací akce zadavatele po dobu 10 let od ukončení dotačního programu.
- uchazeč se zavazuje (v případě vítězné nabídky) umožnit osobám oprávněným k výkonu kontroly projektu, z něhož je zakázka hrazena, provést kontrolu dokladů souvisejících s plněním zakázky, a to po dobu 10 let od ukončení dotačního programu.

Čestné prohlášení bude opatřeno vlastnoručními podpisy uchazečů, resp. u právnických osob vlastnoručními podpisy osob oprávněných k podpisování za společnost dle výpisu z Obchodního rejstříku.

Firma:
Sídlo:
IČO:
Jméno a příjmení oprávněné osoby:
.....
Funkce oprávněné osoby:

V dne

.....
podpis oprávněné osoby

k výběrovému řízení „Řezací stroj PLOTR pro dělení materiálů pro výrobu kompozitních dílů“

Příloha č. 2

Technické specifikace pro zadávací dokumentaci

- Digitální řezací plotr s možností použití až 3 modulů pro pracovní nástroje s ochranou proti zkratu (řezání suchých uhlíkových vláken). Umístění stroje ve výrobní hale s teplotou prostředí +15°C až + 35°C bez kontroly vlhkosti. Podlaha betonová o tloušťce 200 mm. Nastěhování stroje musí být možné dvoukřídlými dveřmi o šíři 160 cm.
- Nastavitelná šíře vakua
- Rozměr funkční řezací plochy šířka min. 1 800 mm, délka min. 3 200 mm s prodlouženou odkládací plochou v délce min. 3 200 mm s pohyblivým pásem
- Řezací plocha bude vybavena pásem konveje s pohonem
- Možnost řezání materiálů do tloušťky min. 50 mm
- Napájení 3 x 230/400 V, 50 Hz, CEE32
- Automatická inicializace nástrojů pro min. 3 moduly
- Pumpa vakua s min. příkonem 5,5 kW s funkcí rychlého uvolnění podtlaku
- Plotr bude osazen vybavením pro podávání řezaného materiálu (packy)
- Moduly:
 - a) min.2x univerzální modul pro upínání řezacích, rolovacích a kreslicích nástrojů s ochranou proti zkratu. Požadovaný přítlak musí pokrýt rozmezí 2 – 30 kg, rychlost zdvihu min 190 mm/s
 - b) min. 1x frézovací modul pro obrábění různých materiálů (voštiny, pěny, kompozitové panely, al, atd.) a ochranou proti zkratu
- Plotr bude osazen vedením pro podporu odsávacích hadic
- Software v českém jazyce:
 - a) Software pro intuitivní a snadné ovládání stroje včetně modulů pro programování a úpravu řezaných tvarů s možností práce v různých formátech (min. CF2, DXF, HPGL, ISO)
 - b) Software pro programování a řízení řezaných materiálů čekajících v řadě na zpracování
 - c) Software pro frézování
 - d) Software pro interaktivní a automatické polohování řezaných dílů
 - e) Software pro úpravu a editaci dat s možností instalace na další PC
- Nástroje jako součást dodávky:
 - a) Sada minimálně 7 ks frézovacích bitů



k výběrovému řízení „Řezací stroj PLOTR pro dělení materiálů pro výrobu kompozitních dílů“

- b) Frézovací protiskluzová podložka min. 2 ks o rozměru min. 1 000 x 1600 mm
 - c) Kluzný disk pro univerzální modul na dělení flexibilních materiálů
 - d) Řezací nástroj pro tangenciální nože vč. sady min. 7 ks nožů
 - e) Elektrooscilační řezací nástroj s vnitřním chlazením a ofukem, frekvence oscilace až 15 000 ot/min., vhodný pro běžně dostupné nože tloušťky 1,5mm a adaptérem pro nože tloušťky 0,63 mm. Spotřeba tlakového vzduchu max. 70 l/min při tlaku 0,6 MPa
 - f) Sada minimálně 7 ks nožů pro elektrooscilační řezací nástroj tl. 1,5 mm
 - g) Řezací nástroj kolečko pro řezání suchých tkanin ze sklených, aramidových, kevlarových a uhlíkových vláken vč. minimálně 7 ks nožů a řezací podložky
 - h) Kreslící / popisovací nástroj včetně sady popisovacích per
- Uživatelský manuál v českém jazyce
 - Požadovaná dodací lhůta max. 6 týdnů
 - Záruční lhůta v délce 24 měsíců od instalace a předání, na provozem opotřebitelné položky záruční lhůta 6 měsíců
 - Dodací podmínka DDP Na Záhonech 1177, 686 04 Kunovice
 - Servisní podmínky se zahájením záručního servisu u kupujícího do 24 hodin v pracovní dny od nahlášení závady, pozáruční servis do 48 hodin v pracovní dny od nahlášení závady. Dodavatel bude garantovat servisní podporu výměnným způsobem jak pro záruční, tak pozáruční servis.
 - Plotr musí poskytovat možnost dodatečného rozšíření o injectprint modul
 - Plotr musí poskytovat možnost dodatečného rozšíření o barevnou kameru pro řezání dle předtištěných kontur
 - Zadavatel požaduje dodání zařízení včetně instalace na místo určení a veškerých služeb s tím spojených
 - Zadavatel požaduje zařízení včetně odborného školení obsluhy.

k výběrovému řízení „Řezací stroj PLOTR pro dělení materiálů pro výrobu kompozitních dílů“

Příloha č. 3

Technické předpoklady předmětu zakázky

	*
Stroj	
Rozměr funkční řezací plochy šířka min. 1 800 mm, délka min. 3 200 mm s prodlouženou odkládací plochou v délce min. 3 200 mm s pohyblivým pásem	
Napájení 3 x 230/400 V, 50 Hz, CEE32	
Pumpa vakua s min. příkonem 5,5 kW s funkcí rychlého uvolnění podtlaku	
Nastavitelná šíře vakua	
Řezací plocha bude vybavena pásem konveje s pohonem	
Možnost řezání materiálů do tloušťky min. 50 mm	
Min. 2x univerzální modul pro upínání řezacích, rolovacích a kreslicích nástrojů s ochranou proti zkratu. Požadovaný přítlak musí pokrýt rozmezí 2 – 30 kg, rychlost zdvihu min 190 mm/s	
Min. 1x frézovací modul pro obrábění různých materiálů (voštiny, pěny, kompozitové panely, al, atd.) a ochranou proti zkratu	
Automatická inicializace nástrojů pro min. 3 moduly	
Osazení vybavením pro podávání řezaného materiálu (packy)	
Osazení vedením pro podporu odsávacích hadic	
Možnost dodatečného rozšíření o injectprint modul	
Možnost dodatečného rozšíření o barevnou kameru pro řezání dle předtištěných kontur	
Software	
Software v českém jazyce	
Software pro intuitivní a snadné ovládání stroje včetně modulů pro programování a úpravu řezaných tvarů s možností práce v různých formátech (min. CF2, DXF, HPGL, ISO)	
Software pro programování a řízení řezaných materiálů čekajících v řadě na zpracování	
Software pro frézování	
Software pro interaktivní a automatické polohování řezaných dílů	
Software pro úpravu a editaci dat s možností instalace na další PC	
Nástroje jako součást dodávky	
Sada minimálně 7 ks frézovacích bitů	
Frézovací protiskluzová podložka min. 2 ks o rozměru min. 1 000 x 1600 mm	
Kluzný disk pro univerzální modul na dělení flexibilních materiálů	

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

k výběrovému řízení „Řezací stroj PLOTR pro dělení materiálů pro výrobu kompozitních dílů“

Řezací nástroj pro tangenciální nože vč. sady min. 7 ks nožů	
Elektrooscilační řezací nástroj s vnitřním chlazením a ofukem, frekvence oscilace až 15 000 ot/min., vhodný pro běžně dostupné nože tloušťky 1,5 mm a adaptérem pro nože tloušťky 0,63 mm. Spotřeba tlakového vzduchu max. 70 l/min při tlaku 0,6 MPa	
Sada minimálně 7 ks nožů pro elektrooscilační řezací nástroj tl. 1,5 mm	
Řezací nástroj kolečko pro řezání suchých tkanin ze skelných, aramidových, kevlarových a uhlíkových vláken vč. minimálně 7 ks nožů a řezací podložky	
Kreslicí / popisovací nástroj včetně sady popisovacích per	
Servis	
Uživatelský manuál v českém jazyce	
Servisní podmínky se zahájením záručního servisu u kupujícího do 24 hodin v pracovní dny od nahlášení závady, pozáruční servis do 48 hodin v pracovní dny od nahlášení závady. Dodavatel bude garantovat servisní podporu výměnným způsobem jak pro záruční, tak pozáruční servis.	
Záruční lhůta v délce 24 měsíců od instalace a předání	
Záruční lhůta v délce 6 měsíců na provozem opotřebitelné položky	
Dodání zařízení včetně instalace na místo určení (Na Záhonech 1177, 686 04 Kunovice) a veškerých služeb s tím spojených	
Dodání zařízení včetně odborného školení obsluhy	

* uchazeč uvede do tabulky ano či ne

Firma:
Sídlo:
IČO:
Jméno a příjmení oprávněné osoby:
Funkce oprávněné osoby:

V Dne

.....
podpis oprávněné osoby

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

k výběrovému řízení „**Řezací stroj PLOTR pro dělení materiálů pro výrobu kompozitních dílů**“

Příloha č. 4

Kritéria hodnocení cenové nabídky

	Cena
Nabídková cena včetně dopravy (Kč nebo EUR bez DPH)	
Náklady na instalaci (Kč nebo EUR bez DPH)	
Náklady na zapojení a proškolení personálu (Kč nebo EUR bez DPH)	
Nabídková cena včetně dopravy a všech ostatních nákladů s tím spojených (Kč nebo EUR bez DPH)	

Jméno a příjmení oprávněné osoby:

V Dne

.....
podpis oprávněné osoby