

KUPNÍ SMLOUVA Č. 1

dle ustanovení § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., obchodní zákoník, ve znění pozdějších předpisů

Svaz lyžařů České republiky z.s.

IČO: 00537632

se sídlem Cukrovarnická 483/42, Střešovice, 162 00 Praha 6

zapsaný ve spolkovém rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, sp. zn. L 303

zastoupený: Lukáš Heřmanský, president
Lukáš Sacher, II. vicepresident

bankovní spojení: MONETA Money Bank, a.s.

číslo účtu: 1724702504/0600

(dále jen „**Kupující**“)

a

Czech Ski and Snowboard s.r.o.

IČO: 25082396

se sídlem Cukrovarnická 483/42, Střešovice, 162 00 Praha 6

zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, sp. zn. C 48132

zastoupená: Ing. Petr Mach, jednatel

bankovní spojení: MONETA Money Bank, a.s.

číslo účtu: 2361501504/0600

(dále jen „**Prodávající**“)

uzavřeli níže uvedeného dne, měsíce a roku tuto kupní smlouvu č. 1 (dále jen „**Smlouva**“).

Preamble

- Smluvní strany uzavírají tuto Smlouvu jako výsledek zadávacího řízení na veřejnou zakázku „**Nákup strukturovacích strojů pro Svaz lyžařů České republiky**“ (dále jen „**Veřejná zakázka**“), zadávanou ve zjednodušeném podlimitním řízení dle ustanovení § 3 al. 1 písm. a) zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**ZZVZ**“);

- Veřejná zakázka dle předchozího ustanovení byla v rámci projektu Kupujícího (dále jen „Projekt“) spolufinancovaného prostřednictvím Investičního programu 162 53 – MATERIÁLNĚ TECHNICKÁ ZÁKLADNA SPORTU –MOVITÉ INVESTICE 2020 – 2024 Národní sportovní agentury (dále jen „Investiční Program“).

I.

Předmět Smlouvy

- 1.1 Prodávající se na základě této Smlouvy zavazuje dodat Kupujícímu za podmínek stanovených touto Smlouvou strukturovací stroje a příslušenství dle technické specifikace, která tvoří přílohu č. 1 a nedílnou součást této Smlouvy, a to včetně záručního listu, návodu k obsluze a údržbě v českém jazyce (dále jen „zboží“) a převést na Kupujícího vlastnické právo ke zboží.
- 1.2 Součástí závazku Prodávajícího dodat zboží Kupujícímu dle této Smlouvy je mj. i provedení následujících činností:
 - a) přeprava zboží do místa dodání;
 - b) předání, instalace a kompletace zboží v místě dodání;

Instalací a kompletací zboží v místě dodání se pro účely této Smlouvy rozumí zejména uvedení zboží do provozu v místě dodání a převedení jeho funkčnosti oprávněnému zástupci Kupujícího.
 - c) dodání veškeré dokumentace nezbytné k užívání a provozu zboží dle relevantních právních předpisů a technických norem;
 - d) odvoz a ekologická likvidace veškerých obalů, nebude-li Kupujícím stanoveno jinak;
 - e) poskytnutí záruky za jakost dodaného zboží za podmínek dle ustanovení čl. VII. této Smlouvy;
 - f) veškeré ostatní činnosti a plnění nezbytné k řádnému splnění závazků Prodávajícího vyplývajících z této Smlouvy.
- 1.3 Zboží musí být nové, nepoužité, funkční, nerenovované, kompletní a zkompletované z dílů vyrobených ne dříve než v roce 2020 a musí být Kupujícímu dodáno v místě plnění dle ustanovení čl. III. této Smlouvy.

Dodávané zboží a příslušenství musí být vzájemně plně kompatibilní, a to včetně možnosti přenosu dat v rámci dodaného softwarového vybavení mezi jednotlivými strukturovacími stroji.
- 1.4 Kupující se na základě této Smlouvy zavazuje řádně a včas dodané zboží od Prodávajícího převzít a zaplatit Prodávajícímu dohodnutou kupní cenu.

II.

Kupní cena

- 2.1 Kupní cena za dodání zboží byla na základě dohody smluvních stran stanovena na částku ve výši:

4.270.000,- Kč

(slovy: čtyři miliony dvě stě sedmdesát tisíc korun českých) bez DPH,

896.700,- Kč 21 % DPH,

tj. 5.166.700,- Kč včetně DPH

- 2.2 Kupní cena dle předchozího ustanovení je cena nejvýše přípustná a jsou v ní zahrnuty veškeré náklady Prodávajícího spojené s plněním povinností vyplývajících z této Smlouvy, a to včetně nákladů na zabalení, dopravu a kompletaci zboží v místě dodání a poskytnutí záruky za jakost zboží v rozsahu a za podmínek dle této Smlouvy.
- 2.3 Zvýšení materiálových, mzdových a ostatních nákladů a rovněž i eventuální změna celních poplatků, dovozních přírážek nebo směnného kursu české koruny, změna daňové povinnosti, inflace a rovněž případné jiné vlivy, ke kterým dojde po uzavření této Smlouvy, nemají žádný vliv na kupní cenu dle ustanovení odst. 2.1 tohoto článku.
- 2.4 Kupující neodpovídá za jakékoliv náklady Prodávajícího na dodání zboží a plnění povinností Prodávajícího plynoucích z této Smlouvy přesahující částku stanovenou smluvními stranami v ustanovení odst. 2.1 tohoto článku. Náklady na dodání zboží a plnění povinností Prodávajícího plynoucích z této Smlouvy přesahující částku dle ustanovení odst. 2.1 tohoto článku nese Prodávající.
- 2.5 Prodávající na sebe převzal v souladu s ustanovením § 1765 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**občanský zákoník**“) nebezpečí změny okolností, přičemž před uzavřením Smlouvy plně zvážil hospodářskou, ekonomickou i faktickou situaci a je si plně vědom okolností Smlouvy, jakož i okolností, které mohou po uzavření Smlouvy nastat. Tuto Smlouvu nelze měnit rozhodnutím soudu v jakékoliv její části.

III.

Termín a místo dodání

- 3.1 Zboží bude Prodávajícím protokolárně předáno Kupujícím, a to na pracovišti Kupujícího na adrese Jeronýmova 522/14, 460 07 Liberec 7.
- 3.2 Zboží musí být Prodávajícím předáno Kupujícím nejpozději do 120 kalendářních dnů od doručení výzvy dle ustanovení odst. 3.4 tohoto článku, avšak zároveň ne později než do 31.12.2021.
- 3.3 Prodávající je povinen vyzkoušet Kupujícího alespoň 3 pracovní dny před plánovaným termínem předání a převzetí zboží.

- 3.4 Prodávající není oprávněn zahájit plnění této Smlouvy před doručením písemné výzvy Kupujícího k zahájení plnění této Smlouvy.
- 3.5 Prodávající bere na vědomí, že výzva k zahájení plnění této Smlouvy dle předchozího ustanovení je podmíněna vydáním rozhodnutí o poskytnutí dotace a/nebo uzavřením smlouvy o poskytnutí dotace na spolufinancování Projektu.

IV.

Předání a převzetí zboží

- 4.1 Povinnost Prodávajícího dodat zboží Kupujícímu je považována za splněnou okamžikem protokolárního předání a převzetí zboží oprávněným zástupcem Kupujícího a oprávněným zástupcem Prodávajícího v místě plnění.
- 4.2 Protokolárním převzetím se rozumí předání a kompletace zboží oprávněným zástupcem Prodávajícího a převzetí zboží oprávněným zástupcem Kupujícího v místě plnění. Zjistí-li oprávněný zástupce Kupujícího, že zboží trpí vadami, je oprávněn zboží od Prodávajícího nepřevzít. O předání a převzetí zboží, či případném odmítnutí zboží převzít bude oprávněnými zástupci smluvních stran pořízen písemný protokol.
- 4.3 Součástí protokolu o předání a převzetí zboží dle předchozího ustanovení musí být alespoň:
- a) identifikace předávaného zboží;
 - b) popis případných nedostatků a/nebo vad předávaného zboží;
 - c) prohlášení Kupujícího, zda předávané zboží přijímá;
 - d) datum a podpisy oprávněných zástupců smluvních stran.

V.

Platební podmínky

- 5.1 Úhrada kupní ceny bude provedena na základě daňového dokladu vystaveného Prodávajícím.

Přílohou daňového dokladu dle tohoto ustanovení musí být originál protokolu o předání a převzetí zboží a soupis skutečně dodaného zboží, tj. množství a cena skutečně dodaného zboží, dodaného Prodávajícím a potvrzeného Kupujícím.

Daňový doklad vystavený Prodávajícím je splatný do 21 kalendářních dnů od jeho doručení Kupujícímu.

Bankovní účet uvedený Prodávajícím na jím vystaveném daňovém dokladu za účelem úhrady kupní ceny musí odpovídat bankovnímu účtu zveřejněnému dle ustanovení § 98 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o DPH“) příslušným správcem daně způsobem umožňujícím dálkový přístup. V opačném případě je Kupující Prodávajícím vystavený daňový doklad oprávněn za podmínek dle následujícího ustanovení vrátit Prodávajícímu.

- 5.2 Daňový doklad vystavený Prodávajícím musí být vystaven v souladu s požadavky právních předpisů na daňové doklady a musí obsahovat informaci, že se jedná o projekt Investičního Programu a být označen názvem a číslem Projektu. Daňový doklad platí jako došlý v den, kdy byl v originále s přílohami prokazatelně doručen Kupujícímu. Kupující je oprávněn vrátit daňový doklad do 14 kalendářních dnů od doručení s písemným odůvodněním, neodpovídá-li této Smlouvě či obecně platným právním předpisům, nebo není-li možné jej zkontrolovat. Byl-li daňový doklad takto vrácen, není Kupující v prodlení s placením kupní ceny. Splatnost je určena podle ustanovení odst. 5.1 tohoto článku, přičemž lhůta splatnosti se počítá ode dne doručení opraveného daňového dokladu Kupujícímu. Není-li daňový doklad ve lhůtě 14 kalendářních dnů vrácen, platí, že s ním Kupující souhlasí.
- 5.3 Prodávající je oprávněn vystavit daňový doklad na úhradu kupní ceny nejdříve 2 kalendářní dny od protokolárního převzetí zboží Kupujícím.

VI.

Práva a povinnosti smluvních stran

- 6.1 Prodávající je povinen při plnění Smlouvy postupovat s odbornou péčí, dodržovat obecně závazné právní předpisy, technické normy, podmínky této Smlouvy a pokyny Kupujícího.
- 6.2 Vlastnické právo ke zboží přechází z Prodávajícího na Kupujícího okamžikem protokolárního převzetí zboží Kupujícím.
- 6.3 Nebezpečí škody na zboží přechází z Prodávajícího na Kupujícího okamžikem protokolárního převzetí zboží Kupujícím.
- 6.4 Prodávající se zavazuje, že Kupujícímu zajistí právo používat případné patenty, ochranné známky, průmyslové vzory, know-how, programové vybavení počítačů (software) a jiná práva z průmyslového a duševního vlastnictví vztahující se k dodanému zboží v rozsahu nezbytném k provozu, užívání a údržbě zboží. Pokud není ve Smlouvě stanoveno jinak, převod těchto práv na Kupujícího se uskuteční nejpozději k datu předání a převzetí zboží.

- 6.5 Prodávající na základě této Smlouvy uděluje Kupujícímu za účelem provozu, užívání a údržby zboží nevýhradní, teritoriálně omezenou územím České republiky, převoditelnou a časově neomezenou licenci v rámci patentu nebo jiných práv na průmyslová vlastnictví vlastněných Prodávajícím nebo třetí stranou, od které obdržel právo udělovat licenci a rovněž se zavazuje udělit Kupujícímu nevýhradní, teritoriálně omezené územím České republiky, převoditelné a časově neomezené právo používat know-how a jiné technické informace předané Kupujícímu v rámci plnění povinností dle této Smlouvy.

Pro vyloučení jakýchkoliv pochybností smluvní strany prohlašují, že žádné ustanovení obsažené v této Smlouvě nesmí být vykládáno jako převod vlastnictví jakéhokoli patentu, obchodní značky, autorského práva, know-how nebo práva k duševnímu vlastnictví z Prodávajícího nebo kterékoli třetí strany na Kupujícího nad rámec této Smlouvy.

- 6.6 Odměna za poskytnutí licence a práv dle ustanovení odst. 6.4 a 6.5 tohoto článku je zahrnuta v kupní ceně dle ustanovení čl. II. odst. 2.1 této Smlouvy.

VII.

Záruka a reklamační podmínky

- 7.1 Prodávající poskytuje Kupujícímu na zboží záruku za jakost a vlastnosti zboží, jež odpovídají předmětu a účelu této Smlouvy a technické specifikaci zboží obsažené v příloze č. 1 této Smlouvy po dobu 36 měsíců ode dne protokolárního předání a převzetí zboží. Sjednaná záruční doba neplatí pro zboží, na které je výrobcem tohoto zboží stanovena záruční doba delší; v takovém případě platí delší záruční doba v délce poskytované výrobcem.
- 7.2 Kupující je povinen u Prodávajícího písemně uplatnit zjištěné vady zboží bez zbytečného odkladu poté, co je zjistil. Prodávající je povinen zahájit odstraňování reklamovaných vad nejpozději do následujícího pracovního dne od jejich oznámení Kupujícím.
- 7.3 Nezahájí-li Prodávající odstraňování Kupujícím reklamovaných vad ve lhůtě dle tohoto ustanovení, je Kupující oprávněn nechat reklamované vady odstranit na náklady Prodávajícího třetí osobou.
- 7.4 Prodávající je povinen odstranit Kupujícím reklamované vady nejpozději do:
- a) 48 hodin od zahájení jejich odstraňování dle předchozího ustanovení v případě, že je možné reklamované vady odstranit bez potřeby náhradních dílů;
 - b) 5 pracovních dnů od zahájení jejich odstraňování dle předchozího ustanovení v případě, že je k odstranění reklamovaných vad potřeba náhradních dílů.
- 7.5 Způsob vyřízení reklamace určuje Kupující.

VIII.

Smluvní pokuty a odpovědnost za škodu

- 8.1 V případě, že se Prodávající ocitne v prodlení s dodáním zboží Kupujícímu oproti termínu dle ustanovení čl. III. odst. 3.1 této Smlouvy, je Kupující oprávněn uplatnit a Prodávající povinen zaplatit smluvní pokutu ve výši 1.000,- Kč za každý započatý den prodlení.
- 8.2 V případě, že se Prodávající ocitne v prodlení s odstraněním reklamovaných vad zboží oproti lhůtě dle ustanovení čl. VII. odst. 7.4 této Smlouvy, je Kupující oprávněn uplatnit a Prodávající povinen zaplatit smluvní pokutu ve výši 1.000,-Kč za každý započatý den prodlení.
- 8.3 Smluvní pokuty dle tohoto článku jsou splatné do 14 kalendářních dnů od doručení písemné výzvy Kupujícího Prodávajícímu. Zaplacením smluvní pokuty nezaniká příslušný nárok Kupujícího na splnění povinnosti smluvní pokutou zajištěné.

Smluvní strany v souladu s ustanovením § 1 odst. 2 občanského zákoníku sjednávají, že ustanovení § 2050 občanského zákoníku se na tuto Smlouvu neaplikuje a smluvní pokuty dle tohoto článku se nezapočítávají na nárok na náhradu škody.

- 8.4 Prodávající se na základě této Smlouvy zavazuje nahradit Kupujícímu újmu v případě vzniku škod, ztrát a jiných nákladů na straně Kupujícího a/nebo v případě oprávněných požadavků vznesených třetími stranami, které vzniknou z činnosti Prodávajícího při plnění této Smlouvy, nebo jsou z této činnosti odvoditelné, a to zejména v případě, že:

- a) v důsledku porušení této Smlouvy ze strany Prodávajícího dojde k nedodržení dotačních podmínek stanovených poskytovateli dotace, které bude mít za následek krácení či neproplacení dotace na financování Projektu;

Pro účely tohoto ustanovení bude škoda na straně Kupujícího vyčíslena jako částka, o kterou bude snížena dotace na financování Projektu.

- b) v důsledku porušení této Smlouvy ze strany Prodávajícího bude Kupujícímu uložena sankce ze strany orgánu veřejné moci;

Pro účely tohoto ustanovení bude škoda na straně Kupujícího vyčíslena jako částka odpovídající výši sankce, která bude uložena Kupujícímu orgánem veřejné moci.

- 8.5 Prodávající odškodní Kupující a právně ho na své náklady ochrání před veškerými nároky, požadavky, škodami, ztrátami a jinými náklady v případě oprávněných požadavků vznesených třetími stranami, které vzniknou z činnosti Prodávajícího při plnění této Smlouvy, nebo jsou z této činnosti odvoditelné.

Toto ustanovení se aplikuje rovněž na případy, kdy by byl Kupující vyzván příslušným správcem daně k úhradám z titulu ručení příjemce zdanitelného plnění ve smyslu ustanovení § 109 zákona o DPH.

IX.

Ostatní ustanovení

- 9.1 Prodávající prohlašuje, že zboží nebude zatíženo právy třetích osob.
- 9.2 Poddodavatelem se rozumí každá osoba, která se bezprostředně podílí na jakékoliv části plnění dle této Smlouvy a je odlišná od Prodávajícího. Prodávající je při plnění této Smlouvy oprávněn použít pouze ty poddodavatele a v takovém rozsahu, jak je uvedeno v přehledu poddodavatelů, který je přílohou č. 2 a nedílnou součástí této Smlouvy.
- 9.3 Kupující je oprávněn kdykoliv kontrolovat řádné plnění této Smlouvy, a to jak v místě plnění této Smlouvy, tak v sídle Prodávajícího. Zástupci Kupujícího nebo pověřené třetí osoby jsou na základě této Smlouvy oprávněny vstupovat na místo plnění této Smlouvy a/nebo do sídla Prodávajícího, provádět monitorovací návštěvy a kontroly realizace, žádat o předložení dokladů souvisejících s plněním Smlouvy a vyžadovat nápravu zjištěných nedostatků.
- 9.4 Prodávající bere na vědomí a souhlasí s tím, že se podpisem této Smlouvy stává, v souladu s ustanovením § 2 al. 1 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly prováděné v souvislosti s úhradou zboží nebo služeb z veřejných výdajů nebo z veřejné finanční podpory. Prodávající se v této souvislosti zavazuje zejména:
- a) poskytovat nezbytné informace týkající se činností Prodávajícího dle této Smlouvy příslušným orgánům provádějícím audit a kontrolu realizace Projektu;
 - b) poskytovat Kupujícímu veškerou potřebnou součinnost včetně veškerých potřebných podkladů pro zpracování monitorovacích zpráv předkládaných Kupujícím v souvislosti s kontrolou financování a plnění Projektu;
 - c) poskytovat nezbytnou součinnost, informace a dokumentaci pověřeným orgánům, zejména Národní sportovní agentuře, Ministerstvu financí České republiky, Evropské komisi, Účetnímu dvoru Evropské unie, Nejvyššímu kontrolnímu úřadu, příslušnému finančnímu úřadu a dalším oprávněným orgánům státní správy, jakož i jejich zaměstnancům a zmocněncům a vytvořit těmito podmínky k provedení kontroly vztahující se k plnění této Smlouvy.
- 9.5 Prodávající se na základě této Smlouvy zavazuje poskytnout Kupujícímu písemně jakékoliv informace související s realizací této Smlouvy, a to v rozsahu a termínu stanoveném v písemné žádosti Kupujícího.
- 9.6 Prodávající je povinen sledovat informační zdroje Kupujícího související s realizací Projektu a plněním dle této Smlouvy, jakož i aktuální informace týkající se Investičního Programu a případných změn pravidel se Investičního Programu vztahujících se k plnění této Smlouvy.
- 9.7 Prodávající je povinen zabezpečit ve svých poddodavatelských smlouvách splnění všech povinností vyplývajících Prodávajícího z této Smlouvy.

- 9.8 Prodávající podpisem této Smlouvy prohlašuje, že žádná část této Smlouvy nepředstavuje obchodní tajemství Prodávajícího ve smyslu ustanovení § 504 občanského zákoníku, a že souhlasí s uveřejněním této Smlouvy včetně všech jejích příloh a součástí, jakož i případných změn a dodatků v souladu s ustanovením § 219 odst. 1 písm. a) ZZVZ.

X.

Odstoupení od Smlouvy

- 10.1 Kupující je oprávněn od této Smlouvy odstoupit, pokud Prodávající naplní některý z následujících důvodů tím, že:
- a) je proti němu zahájeno insolvenční řízení;
 - b) vstoupí do likvidace;
 - c) je v prodlení s plněním povinností dle této Smlouvy o více než 15 kalendářních dnů;
 - d) oznámil Kupujícímu, že nesplní své povinnosti z této Smlouvy řádně a včas;
 - e) přes písemnou výzvu k nápravě opakovaně neplní nebo porušuje jinou povinnost danou mu touto Smlouvou.
- 10.2 Kupující je zároveň od této Smlouvy oprávněn odstoupit, pokud:
- a) ani do 30.9.2021 nebude vydáno rozhodnutí o poskytnutí dotace a/nebo uzavřena smlouva o poskytnutí dotace na spolufinancování Projektu, resp. na financování předmětu této Smlouvy.
- 10.3 Prodávající je oprávněn od této Smlouvy odstoupit, pokud Kupující naplní některý z následujících důvodů tím, že:
- a) je v prodlení s úhradou některé z plateb dle této Smlouvy o více než 15 kalendářních dnů;
 - b) nebude Prodávajícímu nejpozději do 31.10.2021 doručena výzva k zahájení plnění dle ustanovení čl. III. odst. 3.4 této Smlouvy.

XI.

Závěrečná ujednání

- 11.1 Tato Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami.
- 11.2 Situace neupravené touto Smlouvou se řídí občanským zákoníkem a dalšími obecně závaznými právními předpisy České republiky.

- 11.3 Smluvní strany tímto v souladu s ustanovením § 564 občanského zákoníku sjednávají, že tato Smlouva může být měněna pouze formou písemných očíslovaných dodatků podepsaných oprávněnými zástupci obou smluvních stran (tj. pouze statutárními zástupci podle jejich oprávnění vyplývajícího z obchodního rejstříku nebo osobami, které jsou uvedeny v záhlaví Smlouvy).

Smluvní strany výslovně sjednávají, že e-mail a/nebo jiná obdobná forma elektronické komunikace se nepovažují za písemný dodatek k této Smlouvě dle tohoto ustanovení.

Smluvní strany v souladu s ustanovením § 1 odst. 2 občanského zákoníku sjednávají, že ustanovení § 582 odst. 2 občanského zákoníku se na tuto Smlouvu neaplikuje.

- 11.4 Vůle smluvních stran je vyjádřena též v dále uvedených dokumentech a podkladech, které tvoří nedílnou součást této Smlouvy:

Příloha č. 1. - Technická specifikace zboží;

Příloha č. 2. - Seznam poddodavatelů.

- 11.5 Jestliže se některé ustanovení této Smlouvy, nebo jeho část ukáže jako neplatné, neúčinné nebo nevymahatelné, nebude tím dotčena platnost ani účinnost Smlouvy jako celku ani jejích zbývajících ustanovení, nebo jejích částí. V takovém případě smluvní strany změní nebo přizpůsobí takové neplatné, neúčinné nebo nevymahatelné ustanovení písemnou formou tak, aby bylo dosaženo úpravy, která odpovídá účelu a úmyslu stran v době uzavření této Smlouvy, která je hospodářsky nejbližší neplatnému, neúčinnému nebo nevymahatelnému ustanovení, popřípadě podniknou jakékoliv další právní kroky vedoucí k realizaci původního účelu takového ustanovení.

- 11.6 Smluvní strany prohlašují, že tato Smlouva byla uzavřena podle jejich pravé a svobodné vůle, vážně a srozumitelně, nikoli v tísní a za nápadně nevýhodných podmínek, a že souhlasí s jejím obsahem, což stvrzují svými podpisy.

11.7 Tato Smlouva je zhotovena ve čtyřech vyhotoveních, z nichž každá ze smluvních stran obdrží po dvou.

V PRAZE dne 7.9.2021



Svaz lyžařů České republiky z.s.
Lukáš Heřmanský
president

V PRAZE dne 7.9.2021



Czech Ski and Snowboard s.r.o.
Ing. Petr Mach
jednatel

V PRAZE dne 7.9.2021



Svaz lyžařů České republiky z.s.
Lukáš Sacher
II. vicepresident

Czech Ski and Snowboard s.r.o.



Cukrovarnicka 483/42
162 00 Praha 6
DIČ CZ25082396

NABÍDKA LYŽAŘSKÝCH STRUKTUROVACÍCH STROJŮ SVECOM

pro

SVAZ LYŽAŘU ČESKÉ REPUBLIKY

Cukrovarnická 483/42
162 00 Praha 6 - Střešovice
Česká Republika

WORLD CUP EVO 140



PŘEDSTAVENÍ STROJE

Nový mikroskopický stroj World Cup Evo 140 je sofistikovaný stroj navržený k vytvoření jakéhokoli druhu lyžařské struktury na základě environmentálních analýz a zkušeností nebo představivosti nejnáročnějšího technika. Nový software je výsledkem dlouholetého výzkumu a spolupráce s nejkvalifikovanějšími technikami severských lyžařských techniků, ve spolupráci s národními federacemi a výrobcí lyží. Integrované digitální numerické ovládání vám umožní pracovat s mikroskopickou přesností snadno a intuitivně. Široká dotyková obrazovka nové generace vám umožní rychle procházet různými nabídkami a mít pracovní operace pod kontrolou. Zadáním údajů stroji je možné získat v reálném čase výpočet konečné struktury lyže a grafickou simulaci návrhu, který se objeví na základně lyže. Poté lze provést jakoukoli vhodnou úpravu před odesláním struktury lyže do stroje k provedení. Stroj je vybaven 140 mm kamenem spojeným s rychloupínacím kónickým hnacím hřídelem, aby bylo možné kámen rychle vyměnit (max. 1 min.) pro konkrétní práci nebo konkrétní sněh. K dispozici jsou tři různé operační systémy: SNADNÉ vytvoření struktury lyže spolu s grafickým simulátorem; WORLD CUP pro vytvoření lyžařské struktury pomocí číselných údajů; VÝZKUM pro jakoukoli variaci struktury lyží, která je možná. Společnost Svecom vyvinula novou aplikaci Multidiamond®, která umožňuje používat diamant nainstalovaný na stroji, jako by byl větší. Ve výsledku můžete vytvořit lyžařskou strukturu s různými indexy drsnosti, aby ji bylo možné přizpůsobit specifickým vlastnostem sněhu, lyžařské základny a technické disciplíně. Svecom také představil nový diamantový kontrolní systém Multideep®, který umožňuje měnit

hloubku diamantového řezu během práce, aby se vytvořila lyžařská struktura se zvětšujícím se a / nebo zmenšujícím se profilem. Možnosti tvorby struktur tímto strojem jsou v tuto téměř nekonečné a záleží na vynalézavosti a schopnostech lyžařského technika. Nový grafický simulátor s vysokým rozlišením dokáže zobrazit náhled každé lyžařské struktury včetně 3 superpozic, než jej stroj provede. To umožní ušetřit spoustu času a materiálu. Stroj je umístěn na rámu ze speciální tepelně stabilizované slitiny, která společně s hnacím hřídelem pro broušení kamene a diamantovou jednotkou ze speciální oceli zajišťuje nepřítomnost vibrací, spolehlivou opakovatelnost v průběhu pracovních programů a mimořádnou životnost jak v z hlediska životnosti stroje a zachování jeho hodnoty na použitém trhu. Zařízení má integrovaný internetový modem, který zaručuje vzdálenou podporu kdekoli a kdykoli našimi kvalifikovanými technikami.

Všechny lyžařské struktury lze uložit na pevný disk a / nebo jednotku USB a lze je věrně reprodukovat v průběhu času s mikronovou přesností bez ztráty času. Pouhým stisknutím tlačítka můžete obnovit strukturu lyží navrženou pro určité podmínky prostředí a vždy zajistit nejlepší závodní výkon.

POPIS STROJE

1. Tepelně stabilizovaný rám nové koncepce a vysoce přesné kovoobrábění.
2. Elektrická skříň na desce stroje obsahující digitální střídavé pohony, číslicové řízení, tepelné ochrany motoru, výkonové transformátory, monitor ovládání stroje, systém elektrického připojení; optimalizace prostor novými BUS technologiemi; méně elektrických kabelů a vyšší rychlost komunikace.
3. Dotyková obrazovka na desce stroje s možností pracovat na notebooku; USB port; modem integrovaný pro technickou pomoc a podporu.
4. Hnací hřídel z nerezové oceli s vysoce přesnými ložisky, která zaručuje dlouhou životnost a žádné vibrace, ve spojení s digitálním bezkartáčovým motorem pro kontrolu osy kamene.
5. Slinutý kámen z karbidu křemíku DE = 350 mm, šířka = 140 mm nebo 70 mm.
6. Pneumaticky vyvážené podávací rameno s řízeným tlakem na lyže a na kolo pomocí elektronického proporcionálního ventilu. Napájecí systém je poháněn bezkartáčovým digitálním motorem připojeným k šnekové převodovce.
7. Hnací pneumatika s vysokou přilnavostí s elektrickým ručním ventilem pro okamžité nastavení tlaku v závislosti na požadované práci.
8. Kamenná orovnávací jednotka (osa „X“, osa „Y“) snadno kontrolovatelná předními dveřmi stroje. Osy jsou poháněny 2 digitálními střídavými motory spojenými s vysoce přesnou redukční jednotkou. Diamant má více pracovních bodů, které se časem samy ostří pomocí konkrétního programu.
9. Kontejnerová nádrž je zcela vyrobena z nerezové oceli a obsahuje brusný kámen, diamant a pět trysek 0,25 mm dodávajících (tryskovou lopatku) vysokotlakou vodu (80 bar).
10. Nastavovací skupina vodních trysek namontovaných na pojezdu umožňuje zaznamenat vzdálenost mezi tryskami čištění a brusným kotoučem podle zmenšení průměru.
11. Nádrž na vodu (100 litrů) s vysokotlakým mycím čerpadlem (40 barů) pro optimální čištění brusného kamene.
12. Systém vodního chlazení pro optimální řezání polyethylenové lyžařské základny v závislosti na požadovaném výkonu.
13. Elektrické nastavení výšky a vysoce přesné pneumatické auto-středící válečky.
14. Vystupující podepření s elektrickým nastavením výšky a vysoce přesné pneumatické autocentrovací válce s mikrometrickým bočním nastavením pro zjednodušení centrování lyží.

POPIS SOFTWARE

1. **Nastavení rychlosti posuvu lyží podle otáček kamene.**

Obsluha nastaví rychlost řezání kamene v ot./min a rychlost posuvu lyží v mm za minutu. Stroj automaticky vypočítává v reálném čase rychlost posuvu lyží na otáčku kamene ve vztahu k aktuálnímu průměru. Výkonný algoritmus v reálném čase řídí následující proměnné: úhel struktury lyže, podélný krok na otáčku kamene, hloubku řezu lyžařské struktury, boční strukturu lyže.

2. **Automatická kompenzace tlaku na lyže během posuvu**

umožňuje výpočetnímu algoritmu dynamicky upravit tlak podávacího systému (osa „Z“) ve vztahu k aktuálnímu průměru kamene.

3. **Automatická kompenzace tlaku ve vztahu k bočnímu řezu lyže.**

U sjezdových lyží můžete automaticky kompenzovat tlakovou křivku na lyžích zadáním údajů týkajících se délky a bočního řezu. Lyži lze rozdělit do tří oblastí (špička, střed a pata) nastavitelných podle vašich potřeb.

4. **Automatická kompenzace tlaku na patu lyže.**

U běžných lyží můžete automaticky kompenzovat tlak na patu lyží zadáním údajů týkajících se začátku a délky variace. Křivku tlaku lze snížit, aby se vyvinul menší tlak na patu lyže a omezilo se její opotřebení, nebo zvýšit, aby se struktura lyže prohloubila.

5. **Zobrazení rychlosti a tlaku lyžařského posuvu a názvu programu na každé pracovní stránce.**

Na každé pracovní stránce je zobrazena správná rychlost a tlak zavádění ve vztahu k aktuálnímu průměru kamene. Můžete také uložit parametry do souboru.

6. **Členění lyžařské základny na paralelní podélné sektory.**

Můžete rozdělit lyžařskou základnu na 3 rovnoběžné podélné sektory požadované šířky a vytvořit v každé z nich tři různé lyžařské struktury nebo nastavit různé parametry stejné lyžařské struktury, abyste zvýšili možnosti testování a inovací.

7. **Překrývající se lyžařské struktury.**

Ve stejném pracovním programu můžete překrýt až 3 lyžařské struktury a kombinovat tak vlákna, ze kterých jsou vytvořeny, abyste vytvořili lyžařské struktury s variabilním profilem a širokým polem působení.

8. **Grafické zobrazení lyžařských struktur.**

Svecom vytvořil nový grafický simulátor, který věrně zobrazuje design, který má stroj provádět, včetně křivočarých lyžařských struktur. Struktura lyží je zobrazena jako náhled a obrázek na celou obrazovku s možností přiblížení nebo oddálení.

9. **Vytvoření nového výpočtového algoritmu Multideep® (inovativní systém řízení diamantu).**

Hloubku řezu diamantu lze měnit během práce s rostoucím a / nebo klesajícím trendem s 2 nebo 3 bodovou lineární interpolací: (strana - strana) a / nebo (strana - střed - strana).

10. **Vytvoření nového algoritmu Multidiamond®,**

který umí simulovat širšího diamantu než je ve stroji. Vlákno struktury vytvořené tímto postupem je širší než je šířka diamantu. Ve stejném pracovním programu diamant prochází několikrát přes konstrukci lyže v závislosti na zvoleném rozšíření. Simuluje vytvoření stejné lyžařské struktury s větším diamantem, aby se dosáhlo širších a plošších hřebenů na lyžařské základně. Tento faktor je zásadní pro úsporu času a materiálů. Před vytvořením struktury je možné si výsledek předeek zkontrolovat pomocí grafického simulátoru.

11. **Vytvoření nového algoritmu Phase Angle®,**

kdy diamant provádí mikrometrické různé zvětšení každého jednotlivého vlákna, aby došlo k symetrickému nebo asymetrickému tvaru struktury lyže. Před vytvořením struktury je možné si

výsledek předek zkontrolovat pomocí grafického simulátoru.

12. Automatický posun lyží vpřed a vzad.

Stroj může na brusném kameni automaticky bez zastavení provést požadovaný počet průchodů dopředu a dozadu. Automatické podávání lze upravit vložením délky lyže.

13. Zobrazení úhlu struktury lyže.

Vždy je zobrazen správný úhel struktury lyže ve vztahu k aktuálnímu vývoji struktury lyže.

TECHNICKÁ DATA

Max průměr kamene	350 mm
Min průměr kamene	280 mm
Šířka kamene	140 mm - 70 mm
Kapacita vodní nádrže	100 l
Počet kontrolních a řídících os	4
Velikost stroje (d x š x v)	2400 x 800 x 1700 mm
Max váha stroje	900 kg
Nominální napětí	380 V – 50 Hz
Jmenovitý proud	32 A
Jmenovité zatížení	5 kW
Rychlost broušení	50 – 1500 ot./min
Rychlost posuvu	250 – 25000 mm/min

Delta stone 330 world cup



PŘEDSTAVENÍ STROJE

Nový mikroprocesorový DELTA STONE 330 WORLD CUP je kompaktní CNC stroj pro alpské a nordické lyžování s mikrometrickou přesností. Nový software je výsledkem dlouholetého výzkumu a spolupráce s nejkvalifikovanějšími techniky lyžování a snowboardingu Světového poháru a výrobci lyží snowboardů. Integrované digitální numerické ovládání vám umožní pracovat s mikronovou přesností snadno a intuitivně. Inovativní software běží na notebooku nové generace, který vám umožní snadno procházet různými nabídkami a mít pracovní operace pod kontrolou. Zadáním nových údajů je možné získat v reálném čase výpočet konečné struktury lyže a grafickou simulaci struktury lyže, která se objeví na základně lyže. Poté je možné provést příslušné úpravy před odesláním do stroje k provedení. Stroj je vybaven 330 mm kamenem spojeným se speciálním hnacím hřídelem, aby bylo umožněna rychlá výměna kamene (max. 5 minut). K dispozici jsou dvě různé provozní metody: SNADNÁ vytvoření struktury lyže spolu s grafickým simulátorem; WORLD CUP pro vytvoření lyžařské struktury pomocí číselných údajů. Svecom také představil nový diamantový kontrolní systém Multideep®, který umožňuje měnit hloubku diamantového řezu během práce, aby se vytvořila lyžařská

struktura se zvětšujícím se a / nebo zmenšujícím se profilem. Možnosti tvorby struktur tímto strojem jsou v tuto téměř nekonečné a záleží na vynalézavosti a schopnostech lyžařského technika. Nový grafický simulátor s vysokým rozlišením dokáže zobrazit náhled každé lyžařské struktury včetně 3 superpozic, než jej stroj provede. To umožní ušetřit spoustu času a materiálu. Stroj je umístěn na rámu ze speciální tepelně stabilizované slitiny, která společně s hnacím hřídelem pro broušení kamene a diamantovou jednotkou ze speciální oceli zajišťuje nepřítomnost vibrací, spolehlivou opakovatelnost v průběhu pracovních programů a mimořádnou životnost jak v z hlediska životnosti stroje a zachování jeho hodnoty na použitém trhu. Zařízení má integrovaný internetový modem, který zaručuje vzdálenou podporu kdekoli a kdykoli našimi kvalifikovanými technikami.

Všechny lyžařské struktury lze uložit na pevný disk a / nebo jednotku USB a lze je věrně reprodukovat v průběhu času s mikronovou přesností bez ztráty času. Pouhým stisknutím tlačítka můžete obnovit strukturu lyží navrženou pro určité podmínky prostředí a vždy zajistit nejlepší závodní výkon.

POPIS STROJE

1. Tepelně stabilizovaný rám nové koncepce a vysoce přesné kovoobrábění.
2. Elektrická skříň na desce stroje obsahující digitální střídavé pohony, číslicové řízení, tepelné ochrany motoru, výkonové transformátory, monitor ovládání stroje, systém elektrického připojení; optimalizace prostor novými BUS technologiemi; méně elektrických kabelů a vyšší rychlost komunikace.
3. Integrovaný notebook; USB port; modem integrovaný pro technickou pomoc a podporu.
4. Hnací hřídel z nerezové oceli s vysoce přesnými ložisky, která zaručuje dlouhou životnost a žádné vibrace, ve spojení s digitálním bezkartáčovým motorem pro kontrolu osy kamene.
5. Slinutý kámen z karbidu křemíku nebo korundu DE = 350 mm, šířka = 330 mm, 160 mm, 140 mm nebo 70 mm.
6. Pneumaticky vyvážené podávací rameno s řízeným tlakem na lyže a na kolo pomocí elektronického proporcionálního ventilu. Napájecí systém je poháněn bezkartáčovým digitálním motorem připojeným k šnekové převodovce.
7. Kamenná ořnovací jednotka (osa „X“, osa „Y“) snadno kontrolovatelná předními dveřmi stroje. Osy jsou poháněny 2 digitálními střídavými motory spojenými s vysoce přesnou redukční jednotkou. Diamant má více pracovních bodů, které se časem samy ostří pomocí konkrétního programu.
8. Kontejnerová nádrž je zcela vyrobena z nerezové oceli a obsahuje brusný kámen, diamant a pět trysek 0,25 mm dodávajících (tryskovou lopatku) vysokotlakou vodu (80 bar).
9. Nádrž na vodu (50 litrů) s vysokotlakým mycím čerpadlem (40 barů) pro optimální čištění brusného kamene.
10. Vstupní a výstupní podpora s vysoce přesným systémem automatického centrování. Podpěry lze nastavit do výšky a do stran tak, aby fungovaly pro všechny druhy snowboardů, sjezdových lyží nebo severských lyží.

POPIS SOFTWARE

1. **Nastavení rychlosti posuvu lyží podle otáček kamene.**

Obsluha nastaví rychlost řezání kamene v ot./min a rychlost posuvu lyží v mm za minutu. Stroj automaticky vypočítává v reálném čase rychlost posuvu lyží na otáčku kamene ve vztahu k aktuálnímu průměru. Výkonný algoritmus v reálném čase řídí následující proměnné: úhel struktury lyže, podélný krok na otáčku kamene, hloubku řezu lyžařské struktury, boční strukturu lyže.

2. **Automatická kompenzace tlaku na lyže během posuvu**

umožňuje výpočetnímu algoritmu dynamicky upravit tlak podávacího systému (osa „Z“) ve vztahu k aktuálnímu průměru kamene.

3. **Automatická kompenzace tlaku ve vztahu k bočnímu řezu lyže.**

U sjezdových lyží můžete automaticky kompenzovat tlakovou křivku na lyžích zadáním údajů týkajících se délky a bočního řezu. Lyži lze rozdělit do tří oblastí (špička, střed a pata) nastavitelných podle vašich potřeb.

4. **Automatická kompenzace tlaku na patu lyže.**

U běžných lyží můžete automaticky kompenzovat tlak na patu lyží zadáním údajů týkajících se začátku a délky variace. Křivku tlaku lze snížit, aby se vyvinul menší tlak na patu lyže a omezilo se její opotřebení, nebo zvýšit, aby se struktura lyže prohloubila.

5. **Zobrazení rychlosti a tlaku lyžařského posuvu a názvu programu na každé pracovní stránce.**

Na každé pracovní stránce je zobrazena správná rychlost a tlak zavádění ve vztahu k aktuálnímu průměru kamene. Můžete také uložit parametry do souboru.

6. **Členění lyžařské základny na paralelní podélné sektory.**

Můžete rozdělit lyžařskou základnu na 3 rovnoběžné podélné sektory požadované šířky a vytvořit v každé z nich tři různé lyžařské struktury nebo nastavit různé parametry stejné lyžařské struktury, abyste zvýšili možnosti testování a inovací.

7. **Překrývající se lyžařské struktury.**

Ve stejném pracovním programu můžete překrýt až 3 lyžařské struktury a kombinovat tak vlákna, ze kterých jsou vytvořeny, abyste vytvořili lyžařské struktury s variabilním profilem a širokým polem působení.

8. **Grafické zobrazení lyžařských struktur.**

Svecom vytvořil nový grafický simulátor, který věrně zobrazuje design, který má stroj provádět, včetně křivočarých lyžařských struktur. Struktura lyží je zobrazena jako náhled a obrázek na celou obrazovku s možností přiblížení nebo oddálení.

9. **Vytvoření nového výpočtového algoritmu Multideep® (inovativní systém řízení diamantu).**

Hloubku řezu diamantu lze měnit během práce s rostoucím a / nebo klesajícím trendem s 2 nebo 3 bodovou lineární interpolací: (strana - strana) a / nebo (strana - střed - strana).

10. **Automatický posun lyží vpřed a vzad.**

Stroj může na brusném kameni automaticky bez zastavení provést požadovaný počet průchodů dopředu a dozadu. Automatické podávání lze upravit vložením délky lyže.

11. **Zobrazení úhlu struktury lyže.**

Vždy je zobrazen správný úhel struktury lyže ve vztahu k aktuálnímu vývoji struktury lyže.

TECHNICKÁ DATA

Max průměr kamene	350 mm
Min průměr kamene	280 mm
Šířka kamene	330 mm - 160mm - 140 mm - 70 mm
Kapacita vodní nádrže	50 l
Počet kontrolních a řídících os	4
Velikost stroje (d x š x v)	1600 x 1000 x 1600 mm
Max váha stroje	1100 kg
Nominální napětí	380 V – 50 Hz
Jmenovitý proud	32 A
Jmenovité zatížení	5 kW
Rychlost broušení	50 – 1500 ot./min
Rychlost posuvu	250 – 25000 mm/min

ELEKTRICKÉ NAPÁJENÍ

Stroje jsou dodávány s hlavním vypínačem, je však vhodné mít nástěnný vypínač, který je zcela izoluje. Navrhovaný nástěnný přepínač je na uvážení koncového uživatele. Pracovní napětí je třífázové 380 V a standardní pracovní frekvence je 50 Hz. Potřebné minimální napájení 5 KW

DODÁVKA PNEUMATICKÉHO PLNIDLA

Stroje Svecom jsou vybaveny filtrem, regulátorem a mazivem, ke kterému je třeba připojit potrubí stlačeného vzduchu. Doporučuje se mít nástěnný uzavírací kohout. Instalace navrhovaného nástěnného uzavíracího kohoutu je na uvážení koncového uživatele. Minimální pracovní tlak 6 barů Průměrná spotřeba 50 l / min. Je požadován suchý vzduch.

PŘENOSITELNOST DAT

Nastavení struktur pro broušení je přenositelné mezi stroji navzájem.

PLATNOST NABÍDKY

Nabídka platí do 31.12.2021

SEZNAM PODDODAVATELŮ VEŘEJNÉ ZAKÁZKY

Czech Ski and Snowboard s.r.o.

IČO: 25082396

se sídlem: Cukrovarnická 183/42, 162 00 Praha 6

zapsaný v obchodním rejstříku vedeném u Městského soudu v Praze, sp. zn. C 48132

zastoupený: Petrem Machem

(dále jen „**Dodavatel**“)

Dodavatel tímto zadavateli potvrzuje, že nemá žádné poddodavatele, kteří se budou podílet na plnění veřejné zakázky „Nákup strukturovacích strojů pro Svaz lyžařů České republiky“ dle Dodavatelem předložené nabídky. Dodavatel zároveň prohlašuje, že ani žádné jiné osoby se nebudou na plnění veřejné zakázky v souladu s Dodavatelem předloženou nabídkou podílet.

V Praze dne 2. 7. 2021

Petr Mach

Czech Ski and Snowboard s.r.o.

jednatel