



KUPNÍ SMLOUVA

1. Kupující: **BEMIGRA s.r.o.**
Sídlo: Nové Sady 988/2, 602 00 Brno – Staré Brno
IČ: 01511521
Zastoupený: Ing. Bedřich Müller, jednatel

Kontaktní osoba: Ing. Bedřich Müller, jednatel
tel.: 736 537 206, e-mail: b.muller@bemigra.cz
(dále jen „**Kupující**“)

a

2. Prodávající: **EVERUN CZECH REPUBLIC s.r.o.**
Sídlo: Sladkovského 659/40, 779 00 Olomouc
IČ: 02505061
DIČ: CZ02505061
Dodavatel JE plátcem DPH
Bankovní spojení: Česká spořitelna a.s.
Číslo účtu: 5595994309/0800
Zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl C, vložka 59359
Zastoupený: Lukášem Galáskem, jednatelem
Telefon: +420 777 709 299
E-mail: info@everun.cz
Datová schránka: ary93xj

(dále jen „**Prodávající**“)

(Kupující a Prodávající společně dále jen „**Smluvní strany**“ nebo každý samostatně jen „**Smluvní strana**“)

Výše uvedení zástupci obou smluvních stran prohlašují, že podle zákona, stanov, společenské smlouvy nebo jiného obdobného organizačního předpisu jsou oprávněni tuto smlouvu (dále je „**Smlouva**“) podepsat a k platnosti této smlouvy není třeba podpisu jiné osoby, a že na jejich straně jsou splněny všechny podmínky a předpoklady k platnému uzavření této smlouvy. Změnu osob oprávněných jednat ve věcech realizace lze provést pouze dodatkem ke Smlouvě.

ÚVODNÍ USTANOVENÍ

Tato smlouva (dále jen „**Smlouva**“) je uzavřena podle ustanovení § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v platném znění (dále jen „**Občanský zákoník**“) na základě výsledků zadávacího řízení na veřejnou zakázku na dodávky s názvem „**Zpracování kalů BEMIGRA s.r.o.**“.

I. DEFINICE

- 1.1 V této Smlouvě mají následující výrazy uvedené s velkým počátečním písmenem níže přiřazený význam:

„**Pracovní den**“ znamená jakýkoli den, který není dnem pracovního volna ani dnem pracovního klidu

„**Zadávací dokumentace**“ znamená zadávací dokumentaci na podlimitní veřejnou zakázku na dodávky zadávanou ve zjednodušeném podlimitním řízení dle § 53 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, s názvem „**Zpracování kalů BEMIGRA s.r.o.**“ vyjma Smlouvy.

„**Zboží**“ znamená

- **Mobilní zařízení pro odvodnění čistírenských kalů**

Konkrétní požadavky Kupujícího na Zboží, které je Prodávající povinen dodržet, jsou popsány v příloze č. 2 „Parametry Zboží“, která tvoří nedílnou součást této Smlouvy a v Zadávací dokumentaci.

II. PŘEDMĚT SMLOUVY

- 2.1 Za podmínek a ve lhůtách uvedených v této Smlouvě se Prodávající zavazuje Kupujícímu prodat a převést na něj vlastnické právo ke Zboží a Kupující se zavazuje od Prodávajícího Zboží převzít a zaplatit za něj Prodávajícímu kupní cenu.

III. ZBOŽÍ

- 3.1 Prodávající je povinen dodat Kupujícímu Zboží v množství, druhu a technické specifikaci sjednaných v této Smlouvě, a to zejména v příloze č. 2 této Smlouvy.
- 3.2 Zboží musí splňovat veškeré požadavky stanovené příslušnými právními předpisy a Zadávací dokumentací. Zboží musí být nové, nepoužité, nepoškozené, plně funkční, v nejvyšší jakosti poskytované výrobcem Zboží a spolu se všemi právy nutnými k jeho řádnému a nerušenému nakládání a užívání Kupujícím. Zboží musí být vybaveno veškerými atesty a schváleními nutnými k nerušenému a bezpečnému používání Zboží, nesmí být zatíženo žádnými právy třetích osob včetně práva zástavního a musí být prosté jakýchkoliv právních či faktických vad. Prodávající potvrzuje, že nerušenému nakládání a užívání Zboží Kupujícím nebrání žádné právní předpisy ani žádná práva třetích osob.
- 3.3 Prodávající je povinen dodat Zboží Kupujícímu spolu se všemi doklady a dokumenty vztahujícími se ke Zboží ve smyslu ustanovení § 2087 Občanského zákoníku, jedná se zejména o doklady prokazující požadované vlastnosti Zboží, splnění příslušných technických relevantních norem, návody k obsluze a prohlášení o shodě. (dále jen „**Dokumentace**“). Dokumentace musí být Kupujícímu předána v českém jazyce zároveň s příslušným Zbožím. Pokud je Dokumentace vyhotovována pouze v cizojazyčné verzi, musí být Kupujícímu předán jeho věrný překlad do českého jazyka.

IV.
MNOŽSTVÍ, DOBA A MÍSTO DODÁNÍ ZBOŽÍ, SERVIS

- 4.1 Za podmínek uvedených v této Smlouvě se Prodávající zavazuje dodat Zboží Kupujícímu v následujícím množství, druhu a v následujících termínech:

Zboží	Termín dodání
Zboží	Nejpozději do 90 dnů od podpisu Smlouvy

- 4.2 Prodávající je povinen dodat Zboží Kupujícímu ve výše uvedeném Termínu dodání, Prodávající nejméně 5 pracovních dní před plánovaným předáním Zboží bude telefonicky kontaktovat kupujícího a domluví se na přesném čase předání.
- 4.3 Prodávající je povinen Zboží dodat na adresu sídla Kupujícího, pokud se s Kupujícím nedohodnou jinak.
- 4.4 Prodávající tímto potvrzuje, že veškerý garanční, záruční i pozáruční servis bude prováděn výhradně autorizovaným nebo výhradním zastoupením výrobce.
- 4.5 Místem plnění záručního servisu je sídlo Kupujícího. Práce i náhradní díly na odstranění záručních vad jsou poskytovány bezplatně. Opravy a prodej náhradních dílů zajišťuje v plné míře prodávající.
- 4.6 Prodávající je povinen zahájit servisní úkon v sídle Kupujícího, a to max. do 48 hod od nahlášení závady.
- 4.7 Prodávající je povinen odstranit garanční (záruční) poruchu do 5-ti dnů od jejího nahlášení.

V.
PŘEDÁNÍ A PŘEVZETÍ ZBOŽÍ

- 5.1 Prodávající je povinen Zboží na vlastní náklady dodat do místa dodání dle čl. 4.3 této Smlouvy, a to v termínu dodání dle čl. 4.2 této Smlouvy. Prodávající je povinen Zboží dodat v množství, druhu, technické specifikaci a kvalitě v souladu s touto Smlouvou. Prodávající je povinen umožnit Kupujícímu prohlídku Zboží a ověření funkčnosti Zboží. Společně s dodáním Zboží je Prodávající povinen Kupujícímu předat veškerou Dokumentaci související se Zbožím a požadované ve smyslu ustanovení čl. 3.3 této Smlouvy.
- 5.2 Poté, co si Kupující Zboží prohlédne, ověří jeho funkčnost a zkontroluje úplnost Dokumentace ve smyslu ustanovení čl. 3.3 této Smlouvy, sepiší Smluvní strany Předávací protokol dle Přílohy č. 1 této Smlouvy, která tvoří její nedílnou součást. Současně s podpisem Předávacího protokolu je Prodávající povinen vystavit Kupujícímu potvrzení o záruce, aby mohl Kupující řádně uplatnit Reklamaci případných vad Zboží. Pro vyloučení pochybností se uvádí, že Kupující je oprávněn přizvat k prohlédnutí Zboží, ověření jeho funkčnosti a kontrole úplnosti Dokumentace kteréhokoliv svého zaměstnance, zmocněnce, poradce či jakoukoli třetí osobu. Zboží se považuje za předané a převzaté Kupujícím až okamžikem podpisu Předávacího protokolu a předáním potvrzení o záruce zboží.

- 5.3 Kupující není povinen převzít Zboží, které trpí jakýmkoliv vadami, zejména pokud neodpovídá specifikaci a/nebo nesplňuje některý z požadavků na Zboží dle této Smlouvy, není funkční a/nebo se Zbožím nebyla dodána Dokumentace.
- 5.4 V případě, že Kupující odmítne z kteréhokoliv z důvodů uvedených v čl. 5.3 určité Zboží převzít, je Prodávající povinen dodat Kupujícímu bezvadné a plně funkční Zboží, splňující veškeré vlastnosti specifikované v této Smlouvě nejpozději v dodatečné lhůtě deseti (10) Pracovních dnů počínající dnem následujícím po příslušném Termínu dodání. Ustanovení čl. 5.2 a 5.3 Smlouvy v tomto případě platí obdobně.

VI. PŘECHOD PRÁV KE ZBOŽÍ

- 6.1 Vlastnické právo ke Zboží přechází na Kupujícího okamžikem převzetí příslušného Zboží Kupujícím.
- 6.2 Nebezpečí škody na Zboží přechází na Kupujícího okamžikem převzetí příslušného Zboží Kupujícím.

VII. KUPNÍ CENA A ZPŮSOB JEJÍ ÚHRADY

- 7.1 Smluvní strany sjednávají kupní cenu za Zboží takto:

	Nabídková cena CELKEM bez DPH	CELKEM DPH 21 %	Nabídková cena CELKEM včetně DPH
Mobilní zařízení pro odvodnění čistírenských kalů	5 390 000,-	1 131 900,-	6 521 900,-

Pro vyloučení pochybností se stanoví, že kupní cena za Zboží je souhrnnou cenou za splnění předmětu této Smlouvy.

- 7.2 Smluvní strany se dohodly, že celková kupní cena za uvedená výše v čl. 7.1 Smlouvy je sjednána jako pevná a nepřekročitelná.
- 7.3 Kupní cena za Zboží bude uhrazena po převzetí Zboží Kupujícím postupem podle odstavců 7.4 až 7.13 této Smlouvy ve lhůtě třiceti (30) dnů tam uvedené. **Kupující může poskytnout zálohu Prodávajícímu na základě společné dohody. Poskytnutí zálohy není povinností Kupujícího.**
- 7.4 Prodávajícímu vznikne nárok na zaplacení příslušné kupní ceny vždy jen za ty jednotlivé části Zboží, které budou Kupujícímu od Prodávajícího dodány a které budou zároveň Kupujícím od Prodávajícího převzaty ve smyslu čl. V. této Smlouvy.
- 7.5 Úhrada kupní ceny za převzaté Zboží je splatná na základě Faktury vystavené Prodávajícím.

- 7.6 Prodávající může vystavit Fakturu na úhradu kupní ceny za převzaté Zboží nejdříve v den převzetí příslušného Zboží Kupujícím, avšak nikoli dříve než po podepsání Předávacího protokolu ve vztahu k příslušnému Zboží. Faktura bude vystavena na částku, která bude rovna kupní ceně příslušného Zboží, které bylo převzato ve smyslu čl. V. této Smlouvy Kupujícím (jednotková cena násobená počtem dodaných a převzatých kusů). Faktura musí být doručena Kupujícímu nejpozději do patnácti (15) kalendářních dnů ode dne, ve kterém Prodávajícímu vzniklo právo na vystavení Faktury. K částce Faktury bude připočtena DPH v zákonné výši.
- 7.7 Kupní cena bude způsobem sjednaným v této Smlouvě zaplacená na bankovní účet Prodávajícího uvedený v záhlaví této Smlouvy. Kupní cena je splatná v korunách českých (Kč).
- 7.8 Faktury Prodávajícího musí splňovat veškeré náležitosti daňového dokladu ve smyslu příslušných právních předpisů platných na území České republiky a musí obsahovat ve vztahu k příslušnému Zboží věcně správné a dostatečně podrobné údaje. Přílohou každé Faktury musí být kopie Předávacího protokolu nebo jiného dokladu potvrzeného Kupujícím dokládající oprávněnost fakturované částky.
Faktura musí obsahovat zejména tyto náležitosti:
- a) označení faktury a její číslo
 - b) obchodní název, sídlo a IČ Kupujícího a prodávajícího
 - c) předmět dodávky a den jejího plnění (datum uskutečnění zdanitelného plnění)
 - d) den vystavení faktury a datum její splatnosti
 - e) označení banky a číslo účtu, na který má být splacena
 - f) popis předmětu plnění
 - g) celkovou fakturovanou částku
 - h) název projektu „*Zpracování kalů BEMIGRA s.r.o.*“
 - i) registrační číslo projektu **CZ.05.3.29/0.0/0.0/19_126/0012154**
- 7.9 Kupující je oprávněn Fakturu vrátit Prodávajícímu ve lhůtě sedmi (7) kalendářních dnů ode dne jejího doručení Kupujícím, pokud Faktura nebude obsahovat náležitosti dle ustanovení čl. 7.8 Smlouvy. Prodávající je v tomto případě povinen Kupujícím bezodkladně doručit novou Fakturu, která bude splňovat veškeré náležitosti dle ustanovení čl. 7.8 Smlouvy.
- 7.10 Faktura je splatná ve lhůtě třiceti (30) kalendářních dnů ode dne jejího doručení Kupujícím. V případě vrácení Faktury Kupujícím zpět Prodávajícímu postupem podle čl. 7.9 Smlouvy započne běžet lhůta splatnosti Faktury, uvedená v předchozí větě, až po doručení bezvadné Faktury. Případně-li poslední den lhůty splatnosti Faktury na den, který není Pracovním dnem, posouvá se splatnost na nejbližší následující Pracovní den. Faktura se považuje za zaplacenou v okamžiku, kdy bude peněžní částka uvedená ve Faktuře odepsána z bankovního účtu Kupujícího.
- 7.11 Kupní cena stejně jako jakékoliv jiné peněžité částky uvedené v této Smlouvě jsou uváděny bez DPH, není-li výslovně uvedeno jinak.
- 7.12 Kupní cena za Zboží zahrnuje i veškeré náklady Prodávajícího spojené s plněním této Smlouvy, a to zejména veškeré náklady za dopravu Zboží do místa dodání, včetně zabalení, naložení a vyložení Zboží, veškeré náklady plynoucí ze záruk dle čl. VIII. této Smlouvy,

veškeré náklady na jakékoliv skladování Zboží a veškeré náklady Prodávajícího na doklady a dokumenty ke Zboží ve smyslu čl. 3.3 této Smlouvy a veškerá cla, daně (mimo DPH) a jakékoli další poplatky související s plněním této Smlouvy a také zahrnuje úplatu za práva duševního vlastnictví poskytnutá Kupujícím, resp. převedená na Kupujícího v souvislosti s dodávkou Zboží. Pro vyloučení jakýchkoli pochybností se stanoví, že Prodávající je povinen uhradit jakékoli náklady, cla, daně (mimo DPH) a/nebo jakékoli poplatky související s plněním této Smlouvy bez toho, že by tím Prodávajícímu vznikl vůči Kupujícímu jakýkoli nárok.

VIII. ZÁRUČNÍ DOBA A REKLAMACE

- 8.1 Prodávající podpisem Předávacího protokolu poskytuje Kupujícímu záruku za to, že:
- (a) Zboží nebude trpět žádnými vadami, ať už se jedná o vady materiálu, výrobní vady či vady technického zpracování Zboží, o vady zjevné či skryté nebo o vady právní či faktické, a bude plně odpovídat jeho specifikaci a vlastnostem dle této Smlouvy a dle platných právních předpisů,
 - (b) Zboží bude plně funkční,
 - (c) Zboží bude splňovat veškeré vlastnosti stanovené v dokumentech a dokladech ve smyslu čl. III. této Smlouvy, a to zejména ty vlastnosti výslovně Kupujícím požadované, jakož i vlastnosti, které jsou obvykle na Zboží kladeny.
- 8.2 Prodávající je povinen společně se Zbožím předat Kupujícímu potvrzení o záruce ke Zboží nejméně v rozsahu a délce sjednané v této Smlouvě.
- 8.3 Záruka podle tohoto čl. VIII. Smlouvy se nevztahuje na vady Zboží vzniklé poškozením Zboží způsobeným třetími osobami a/nebo Kupujícím při užívání Zboží v rozporu s návodem k použití a údržbě Zboží, ledaže k takovému poškození došlo v důsledku jiné vady Zboží.
- 8.4 Prodávající poskytuje Kupujícímu záruku za Zboží v rozsahu dle tohoto čl. VIII. Smlouvy na následující období:

Zboží	Záruka dle čl. 8.1 této Smlouvy
Mobilní zařízení pro odvodnění čistírenských kalů	min. 24 měsíců

(Doba trvání záruky dle čl. 8.1 této Smlouvy dále jen „Záruční doba“)

Záruční doba počíná běžet dnem následujícím po okamžiku převzetí příslušného Zboží Kupujícím. V případě Vytčení vady (jak je tento termín definován níže) se běh Záruční doby (pokud ještě neuběhla celá) staví a počíná znovu běžet až ode dne převzetí opraveného reklamovaného Zboží zpět Kupujícím nebo ode dne, kdy Kupující a Prodávající vystaví

písemné potvrzení o vyřízení Reklamací jiným způsobem, na kterém se Kupující a Prodávající dohodnou.

- 8.5 Kupující je povinen oznámit Prodávajícímu vadu Zboží, která se vyskytla v průběhu Záruční doby, a to bez zbytečného odkladu poté, kdy Kupující vadu zjistil (dále jen „**Vytčení vady**“). Vytčení vady musí být zasláno Prodávajícímu prostřednictvím datové schránky, e-mailu nebo jiným vhodným způsobem na kontaktní údaje uvedené v záhlaví této Smlouvy.
- 8.6 Prodávající je povinen ve **lhůtě 48 hod od prokazatelného nahlášení závady** započít s odstraněním vady, která byla Prodávajícímu Vytčením vady oznámena (dále jen „**Vytčená vada**“). Prodávající je povinen započít s odstraňováním Vytčené vady nejpozději ve lhůtě uvedené výše a **Vytčenou vadu odstranit nejpozději ve lhůtě pěti (5) Pracovních dní ode dne jejího oznámení Prodávajícímu**. Jestliže je Vytčená vada opravitelná, je Prodávající povinen odstranit Vytčenou vadu opravou Zboží a/nebo výměnou kterékoliv vadné součástky Zboží za součástku bezvadnou. Kupující je oprávněn požadovat namísto odstranění Vytčené vady slevu z kupní ceny vadného Zboží.
- 8.7 Jestliže je Vytčená vada neopravitelná, je Kupující oprávněn požadovat po Prodávajícím odstranění Vytčené vady výměnou vadného Zboží za Zboží bezvadné, slevu z kupní ceny a/nebo je oprávněn od Smlouvy odstoupit, a to dle své volby. Jestliže je Vytčená vada vadou právní, je Kupující oprávněn požadovat po Prodávajícím odstranění Vytčené vady odstraněním právních vad bránících nerušenému používání Zboží Kupujícím, slevu z kupní ceny a/nebo je oprávněn od Smlouvy odstoupit, a to dle své volby.
- 8.8 Smluvní strany se mohou na žádost Kupujícího dohodnout na jiném způsobu řešení Reklamací. O jiném způsobu vyřešení Reklamací, bude-li dohodnut, Smluvní strany vystaví písemné potvrzení. Pro vyloučení pochybností se uvádí, že pokud nebude Prodávající Kupujícím požádán o jiné řešení Reklamací, než je odstranění Vytčené vady, je Prodávající povinen učinit veškeré kroky vedoucí k odstranění Vytčené vady. Prodávající je povinen provést odstranění vady Zboží vytčené v průběhu Záruční doby bezplatně.
- 8.9 Prodávající je povinen zajistit, že odstranění Vytčené vady Zboží ve smyslu předchozích odstavců tohoto článku Smlouvy (dále jen „**Odstranění vady**“) bude provedeno k tomu odborně způsobilými a řádně proškolenými osobami, které složily všechny potřebné zkoušky a jsou držiteli veškerých oprávnění nutných k řádnému Odstranění vady Zboží. Prodávající je povinen při Odstranění vady postupovat s odbornou péčí, bez zbytečných prodlení a zvolit metodu vedoucí optimální cestou k řádnému a rychlému Odstranění vady Zboží. Při Odstranění vady Zboží je Prodávající povinen postupovat v souladu s požadavky a instrukcemi Kupujícího a v souladu s jemu známými zájmy Kupujícího. V případě, že Prodávající využije třetích osob k Odstranění vady, zůstává Prodávající plně odpovědný Kupujícímu za Odstranění vady v souladu s touto Smlouvou a Prodávající není zbaven jakýchkoliv závazků vyplývajících ze Smlouvy a Kupující není omezen ani zbaven jakýchkoliv práv vyplývajících ze Smlouvy.
- 8.10 Prodávající je povinen po celou dobu odstraňování Vytčených vad Zboží o postupu odstraňování těchto vad a lhůtě nutné k jejich odstranění písemně informovat Kupujícího, kdykoli o to Kupující písemně nebo telefonicky požádá.

- 8.11 Po odstranění Vytčené vady je Prodávající povinen opravené bezvadné a plně funkční Zboží předat Kupujícímu. Kupující je oprávněn převzetí reklamovaného Zboží odmítnout, pokud zjistí, že Vytčené vady nebyly řádně odstraněny. Pokud Kupující odmítne převzetí reklamovaného Zboží, resp. pokud Prodávající Vytčené vady ve lhůtě podle předchozího odstavce neodstraní, je Prodávající povinen odstranit Vytčené vady nejpozději v dodatečné lhůtě dvou (2) Pracovních dnů. V případě, že opravené Zboží převezme, vystaví o tom Prodávajícímu písemné potvrzení. Pro účely ustanovení čl. 8.4 Smlouvy se uvádí, že Záruční doba (pokud ještě neuběhla celá) započne znovu běžet ve vztahu k reklamovanému Zboží ode dne následujícího po dni, kdy Prodávající převzal písemné potvrzení podle předchozí věty.
- 8.12 Pokud Prodávající neodstraní Vytčené vady ani v této dodatečné lhůtě podle předchozího odstavce, má se za to, že Vytčená vada je vadou neodstranitelnou, a Kupující má dále právo požadovat slevu z kupní ceny, výměnu reklamovaného Zboží za Zboží nové a/nebo má právo od Smlouvy odstoupit, a to dle své volby. V případě výměny reklamovaného Zboží za Zboží nové běží v případě nového Zboží nová Záruční doba v délce uvedené v čl. 8.4 Smlouvy ode dne písemného převzetí nového Zboží Kupujícím. Ustanoveními této Smlouvy nejsou dotčeny případné další nároky Kupujícího z vad Zboží vyplývající mu z Občanského zákoníku či jiných právních předpisů.
- 8.13 Je-li dodáním Zboží s vadami porušena Smlouva podstatným způsobem, má Kupující nároky z vad zboží podle Občanského zákoníku. Smluvní strany sjednávají, že za podstatné porušení Smlouvy je nutné považovat zejména následující případy:
- a) prodlení Prodávajícího s dodáním Zboží o více jak pět (5) Pracovních dní,
 - b) dodání Zboží s podstatnými vadami, zejména s vadami materiálu, výrobními vadami, vadami technického zpracování Zboží, právními vadami, vadami resp. nesplněním požadavků uvedených ve specifikaci a vlastnostech Zboží dle této Smlouvy a dle platných právních předpisů, vadami ve funkčnosti Zboží, vadami, resp. nesplněním vlastností uvedených v Dokumentaci ve smyslu čl. III. této Smlouvy, vadami, resp. nesplněním vlastností výslovně Kupujícím požadovaných, jakož i vlastností, které jsou obvykle na Zboží kladeny.
 - c) prodlení Prodávajícího dle čl. 5.4 Smlouvy s dodáním bezvadného a plně funkčního Zboží, splňujícího veškeré vlastnosti specifikované v této Smlouvě poté, co Kupující odmítl určité Zboží převzít z důvodů uvedených v čl. 5.3 Smlouvy,
 - d) prodlení Prodávajícího dle čl. 8.11 Smlouvy s odstraněním vytčené Vady poté, co Kupující odmítl převzetí reklamovaného Zboží,
 - e) prodlení Prodávajícího s odstraněním vytčené vady delší než třicet kalendářních dnů,
 - f) dvojnásobný výskyt stejné vady nebo výskyt alespoň tří různých vad v průběhu záruční doby,
 - g) případ, kdy bude zjištěno, že (i) Prodávající je v úpadku, (ii) vůči Prodávajícímu je vedeno insolvenční řízení, v němž zároveň (a) bylo vydáno rozhodnutí o úpadku nebo (b) insolvenční návrh byl zamítnut proto, že majetek Prodávajícího nepostačuje k úhradě

nákladů insolvenčního řízení, nebo (c) byl konkurs zrušen proto, že majetek Prodávajícího byl zcela nepostačující, nebo (iii) byla zavedena nucená správa Prodávajícího podle zvláštních právních předpisů, (iv) Prodávající je v likvidaci, a/nebo byla zahájena likvidace Prodávajícího,

- h) případ, kdy bude dodatečně zjištěno, že Prodávající nesplnil podmínky řízení na zakázku, na jehož základě byla uzavřena tato Smlouva, zejména pokud bude zjištěno, že Prodávající uvedl nepravdivé či zavádějící údaje, nebo nesplňoval kvalifikační předpoklady stanovené Zadávací dokumentací,
- i) prodlení Kupujícího s úhradou kupní ceny na základě Faktury, které nebude do čtyř (4) měsíců ode dne doručení písemného vytčení prodlení Prodávajícím Kupujícímu odstraněno, vyjma případů uvedených v následujícím odstavci 8.14.

8.14 Do odstranění vady nemusí Kupující platit část kupní ceny odhadem přiměřeně odpovídající jeho právu na slevu. V případě vady, která znamená podstatné porušení smlouvy ze strany Prodávajícího, Kupující nemusí uhradit celou kupní cenu, a to až do doby odstranění takové vady a převzetí Zboží kupujícími. Nezaplacením kupní ceny nebo její části podle tohoto odstavce nemá za následek prodlení Kupujícího s úhradou kupní ceny a Prodávající v takovém případě nemůže vůči Kupujícímu uplatňovat žádné sankce ani jakékoli jiné nepříznivé právní krok.

IX.

SANKCE

- 9.1 Za prodlení s dodávkou Zboží Prodávajícím dle této Smlouvy a/nebo za prodlení s odstraněním Vytčené vady je Kupující oprávněn požadovat, aby mu Prodávající uhradil smluvní pokutu ve výši 0,2 % z ceny nedodaného Zboží, resp. Zboží, u kterého je Prodávající v prodlení s odstraněním Vytčené vady, (včetně DPH) za každý i započatý den prodlení. Smluvní pokuta je splatná na písemnou výzvu Kupujícího učiněnou vůči Prodávajícímu.
- 9.2 V případě prodlení Kupujícího se zaplacením kupní ceny, může být Prodávajícím uplatňována smluvní pokuta ve výši 0,2 % z dlužné částky za každý i započatý den prodlení.
- 9.3 V případě prodlení se zahájením garančního (záručního) servisního úkonu v sídle Kupujícího do 48 hod od nahlášení závady, může být Kupujícími uplatňována smluvní pokuta ve výši 10.000, - Kč za každý i započatý den prodlení.
- 9.4 V případě prodlení s odstraněním garanční (záruční) poruchy do 5-ti dnů od jejího nahlášení, může být Kupujícími uplatňována smluvní pokuta ve výši 10.000, - Kč za každý i započatý den prodlení.
- 9.5 Právo Kupujícího požadovat zaplacení náhrady plné výše škody vzniklé Kupujícímu v důsledku porušení kterékoliv ze smluvních povinností zajištěných smluvní pokutou uvedenou výše v čl. 9.1 Smlouvy není zaplacením příslušné smluvní pokuty dotčeno.

X.

UKONČENÍ SMLUVNÍHO VZTAHU

- 10.1 Smluvní strany jsou oprávněny odstoupit od této Smlouvy v souladu a za podmínek stanovených touto Smlouvou a/nebo v příslušných ustanovení Občanského zákoníku, a to s odchylkami stanovenými níže v tomto čl. X. Smlouvy.
- 10.2 Smluvní strany se dohodly, že každá Smluvní strana je oprávněna za podmínek stanovených v této Smlouvě a Občanském zákoníku odstoupit od této Smlouvy, a to plně, nebo i částečně pouze ve vztahu ke Zboží, jehož se týká příslušné porušení povinností dle této Smlouvy.
- 10.3 Dále se smluvní strany dohodly, že důvodem pro odstoupení od Smlouvy ze strany Kupujícího, a to bez jakýchkoli nároků a sankcí ze strany Prodávajícího, je také situace, kdy Kupujícímu nebude poskytnuta podpora (dotace) na projekt s názvem „*Zpracování kalů BEMIGRA s.r.o.*“ v předpokládané výši v rámci Operačního programu Životního prostředí (OPŽP). Prodávající prohlašuje, že s tímto vědomím tuto smlouvu uzavírá a tento krok Kupujícího bude bez dalšího plně akceptovat.
- 10.4 Odstoupení od Smlouvy musí být učiněno písemně a musí být doručeno druhé Smluvní straně. V případě odstoupení od Smlouvy Smlouva zaniká dnem doručení písemného odstoupení druhé Smluvní straně.

XI. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

- 11.1 Tato Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího uzavření.
- 11.2 Prodávající není oprávněn jakkoli přenést/převést svoje práva a povinnosti ze Smlouvy vyplývající na jinou osobu, jinak bude posuzováno jako podstatné porušení této smlouvy ze strany Prodávajícího. Pokud by Prodávající jakkoli porušil toto ustanovení, je Prodávající povinen zaplatit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 100 % z kupní ceny. Pokud v textu této smlouvy není pro konkrétní případ uvedeno jinak.
- 11.3 Prodávající se zavazuje spolupůsobit při výkonu případné kontroly prováděné u Kupujícího podle obecně závazných právních předpisů, přitom se zejména zavazuje poskytnout nezbytné informace a veškeré doklady související s plněním podle této smlouvy, které si vyžádají kontrolní orgány, dokladovat svoji činnost a umožnit kontrolu dokladů pověřeným osobám, a to po dobu 10 let po skončení plnění zakázky.
- 11.4 Prodávající se zavazuje uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací projektu včetně účetních dokladů, nejméně však po dobu 10 let od finančního ukončení projektu. Pokud je v českých právních předpisech stanovena lhůta delší, musí být dodržena tato lhůta.
- 11.5 Prodávající není oprávněn jednostranně započíst jakékoli svoje splatné či nesplatné pohledávky z této Smlouvy za Kupujícím proti jakýmkoli pohledávkám, jež má Kupující vůči Prodávajícímu. Kupující je oprávněn započíst proti jakýmkoliv peněžitým pohledávkám Prodávajícího za Kupujícím své vzájemné peněžité pohledávky vzniklé dle Smlouvy. Kupující je oprávněn vůči nesplatným peněžitým pohledávkám Prodávajícího započíst své peněžité pohledávky splatné.
- 11.6 Prodávající prohlašuje, že má uzavřenou pojistnou smlouvu na pojištění odpovědnosti za škody. Doklady o pojištění je povinen na požádání předložit Kupujícímu.

- 11.7 Prodávající uchová v tajnosti veškeré informace, jež v souvislosti s touto Smlouvou obdržel od Kupujícího a tyto informace nezpřístupní třetí osobě bez souhlasu Kupujícího, ledaže by se jednalo o zpřístupnění v souladu s touto Smlouvou, o informace již veřejně přístupné nebo o informace, jejichž zveřejnění nebo zpřístupnění by bylo pro Prodávajícího povinné na základě právních předpisů nebo rozhodnutí soudů či správních orgánů. Prodávající je povinen zajistit, aby se na dodávkách Zboží podílely pouze osoby, které jsou zavázány k povinnosti chránit důvěrné informace. Prodávající odpovídá za škody způsobené porušením této své povinnosti.
- 11.8 Prodávající bere na vědomí, že Kupující je oprávněn informace, jež v souvislosti s touto Smlouvou obdržel od Prodávajícího, uveřejnit nebo zpřístupnit třetím osobám, a to zejména z důvodů stanovených platnými právními předpisy v oblasti práva veřejnosti na informace či pravidel souvisejících s čerpáním dotací Kupujícím či financováním kupní ceny za Zboží. Prodávající proto souhlasí se zveřejněním takových informací Kupujícím. Tento odstavec rovněž neomezuje oprávnění Smluvních stran poskytnout potřebné informace svým auditorům nebo právním, ekonomickým či jiným poradcům, kteří jsou vůči Smluvní straně vázáni mlčenlivostí, ani neomezuje oprávnění Smluvních stran uplatňovat svá práva z této Smlouvy.
- 11.9 Dle § 2, písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů, je vybraný dodavatel (zde Prodávající) osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
- 11.10 Je-li část zakázky, tj. prodej části Zboží Prodávajícím Kupujícím, realizována prostřednictvím poddodavatele, který za dodavatele (zde Prodávajícího) prokázal určitou část způsobilosti či kvalifikace, musí se poddodavatel podílet na plnění zakázky v tom rozsahu, v jakém se k tomu zavázal ve smlouvě s dodavatelem (zde Prodávajícím) a v jakém prokázal způsobilost či kvalifikaci. Dodavatel (zde Prodávající) je takového poddodavatele oprávněn nahradit jiným poddodavatelem pouze za předpokladu, že nový poddodavatel prokáže část způsobilosti či kvalifikace ve stejném rozsahu, v jakém dodavatel (zde Prodávající) prokázal část způsobilosti či kvalifikace prostřednictvím původního poddodavatele.
- 11.11 Tuto Smlouvu je možno měnit, doplňovat a upravovat pouze písemnými dodatky, podepsanými oběma Smluvními stranami.
- 11.12 Platnost, plnění, výklad a účinky této Smlouvy se řídí právním řádem České republiky, zejména ustanoveními Občanského zákoníku. Prodávající se zavazuje, že nebude plnění předmětu Smlouvy, tak jak je definováno touto Smlouvou, realizovat v rozporu se zásadami sociální odpovědnosti, environmentální odpovědnosti a inovací ve smyslu zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek v aktuálním znění. V rámci plnění předmětu Smlouvy se tedy bude Prodávající v rámci svých reálných možností chovat tak, aby zohledňoval zachování rovných pracovních příležitostí, sociálního začleňování, důstojných pracovních podmínek a případně dalších sociálně relevantních hledisek, dále minimálního dopadu na životní prostředí, trvale udržitelného rozvoje, životní prostředí nezatěžujícího životního cyklu a případně dalších environmentálních hledisek a současně alternativy implementace nového nebo značně zlepšeného produktu, služby nebo postupu.

11.13 Tato Smlouva se vyhotovuje v elektronické podobě, z nichž obě Smluvní strany obdrží po (1) jednom elektronickém originálu. Tato Smlouva byla sepsána v českém jazyce.

11.14 Nedílnou součástí této Smlouvy tvoří přílohy:

Příloha č. 1 - Vzor Předávacího protokolu

Příloha č. 2 - Parametry Zboží

11.15 Veškerá písemná komunikace mezi Smluvními stranami bude probíhat v českém jazyce a výhradně prostřednictvím datové schránky, osobním doručením, doporučenou poštou nebo kurýrní službou na níže uvedené adresy:

Při doručování Kupujícímu:

BEMIGRA s.r.o.

Nové Sady 988/2

602 00 Brno – Staré Brno

Při doručování Prodávajícímu:

EVERUN CZECH REPUBLIC s.r.o.

Sladkovského 659/40

779 00 Brno

11.16 Smluvní strany se dohodly, že doporučenou zásilku odeslanou druhé straně poštou na adresu uvedenou v článku XI. této smlouvy považují za doručenou třetího Pracovního dne ode dne jejího odeslání. V případě datové schránky platí, že zpráva je doručena okamžikem, kdy se do datové schránky přihlásí osoba, která má s ohledem na rozsah svého oprávnění přístup k dané zprávě. Současně platí, že nepřihlásí-li se do datové schránky její uživatel ani do 10 dnů ode dne, kdy byl dokument do jeho datové schránky dodán, považuje se tento dokument za doručení posledním dnem této lhůty, v tomto případě se jedná tzv. fikci doručení.

11.17 Jiná než písemná komunikace mezi Smluvními stranami bude probíhat v českém jazyce prostřednictvím následujících kontaktů:

V případě Kupujícího:

Jméno:

Ing. Bedřich Müller, jednatel

E-mail:

b.muller@bemigra.cz

Tel.:

+420 736 537 206

V případě Prodávajícího:

Jméno:

Lukáš Galásek

E-mail:

info@everun.cz

Tel.:

+420 777 709 299

11.18 Veškeré změny kontaktních údajů uvedených v tomto článku je Smluvní strana, již se změna týká, povinna písemně sdělit druhé Smluvní straně s tím, že změna kontaktních údajů nabývá účinnosti ve vztahu k druhé Smluvní straně doručením tohoto sdělení.

11.19 Na důkaz svého souhlasu s obsahem této smlouvy k ní smluvní strany připojily své podpisy.

BEMIGRA s.r.o.

EVERUN CZECH REPUBLIC s.r.o.

Ing. Bedřich Müller, jednatel

Lukáš Galásek, jednatel

V Brně

V Olomouci

Příloha č. 1
Vzor Předávacího protokolu

PŘEDÁVACÍ PROTOKOL

BEMIGRA s.r.o.
Nové Sady 988/2, 602 00 Brno – Staré Brno
Zastoupená: Ing. Bedřich Müller, jednatel

IC: 01511521
(dále jen „Kupující“),

tímto potvrzuje,

že dále uvedeného dne, měsíce a roku převzal od

[bude doplněna obchodní firma Prodávajícího]

se sídlem: [bude doplněno sídlo/místo podnikání Prodávajícího], IČ: [bude doplněno IČ Prodávajícího], zapsán v obchodním rejstříku vedeném [bude doplněn název rejstříkového soudu, u kterého je Prodávající zapsán – tj. Krajským nebo Městským] soudem v [bude doplněno místo sídla rejstříkového soudu], oddíl [bude doplněno dle výpisu z obchodního rejstříku Prodávajícího], vložka [bude doplněno dle výpisu z obchodního rejstříku Prodávajícího] (dále jen „Prodávající“)

I.

následující Zboží:

[bude uvedeno počet kusů a přesná specifikace Zboží; výrobce, model, VIN, registrační značka apod.]

II.

Společně se Zbožím převzal Kupující od Prodávajícího následující doklady a dokumenty vztahující se ke Zboží:

[budou specifikovány dokumenty dodávané společně se Zbožím]

III.

Tento předávací protokol se vystavuje ve dvou (2) stejnopisech s tím, že jeden (1) stejnopis je určen pro Kupujícího a jeden (1) stejnopis je určen pro Prodávajícího.

V _____ dne _____

V _____ dne _____

.....

[bude doplněna obchodní firma Prodávajícího]



Příloha č. 2 Parametry Zboží

pro zakázku s názvem:

„Zpracování kalů BEMIGRA s.r.o.“

Zadání:

Cílem projektu je zbudování nové kapacity mobilního zařízení pro odvodnění čistírenských kalů pod katalogovým číslem 19 08 05 pro ČOV.

Popis zařízení:

Pro odvodnění čistírenských kalů bude využito šroubového odvodňovacího lisu pro efektivní zahuštění a odvodnění kalových vod. Kompletní technologie pro odvodnění kalů je umístěna v zatepleném skříňovém přívěsu a umožňuje celoroční nasazení.

Při provozu zařízení je kalová voda z kalové nádrže čerpána podávacím ponorným vřetenovým čerpadlem z kalové nádrže do přítokové komory. Odtud putuje do míchací komory, kde se současně přivádí flokulant (polymer) z automatické polymerizační stanice. Smícháním kalu s flokulantem dochází ke shluku pevných částic. Vzniklá konzistence natéká do šroubové komory, kde dochází k vlastnímu odvodnění kalu. Šroubovice šroubu má proměnlivé stoupání a lamely, plnící funkci samočistícího pohyblivého filtru. Pevné lamely tvoří statickou konstrukci roštu filtru a pohyblivé lamely zajišťují průběžné samočistění při pohybu šroubu. Mezera mezi pevnou a pohyblivou lamelou se mění a touto mezerou protéká kalová voda. Protože se velikost mezery mění, je proces odvodnění plynulý. Odvodněný kal padá na dopravník a odtud do kontejneru. Odkalená voda se vrací zpět do čističky.

Lis pracuje v automatickém režimu řízen PLC systémem, který je napojený na PC s výstupem dat na mobilní tiskárnu. Seřízení a kontrola se provádí pomocí dotykového displeje. Pro přesnější seřízení stroje slouží průtokoměr na vstupu kalu do stroje, který pomáhá při nastavení podávacího čerpadla kalu a dávkování flokulantu (polymeru).

Nezbytným zařízením pro detailnější nastavení slouží analyzátor vlhkosti, sušící váha – jedná se o přesnou váhu (rozlišení cca 0.001 g), která má v sobě halogenovou lampu a ohřívá vzorek kalu (tekutého na vstupu případně vylisovaného na výstupu) na cca 120 °C a tím jej suší. Jede tak dlouho, dokud se mění hmotnost, následně vyhodnotí % sušiny vzorku. Získané parametry jsou důležité nejen pro nastavení zařízení, ale také pro dokladování parametrů odvodnění zákazníkovi.

Zařízení může rovněž pracovat i v manuálním režimu s nepřetržitým dohledem obsluhy na celý proces odvodňování.



Technická specifikace:

1. Odvodňovací šnekový lis kalu

Má vlastní rozvaděč a PLC řídicí systém s dotykovým ovládacím displejem, podávacím ponorným vřetenovým čerpadlem, šnek lisu a lamelový filtr s pohyblivými segmenty je vyroben z nerezové oceli X2CrNiMo17-12-2 (DIN 1.4404/AISI316). Šnek a lamelový filtr má navíc speciální povrchovou úpravu žárovým nástřikem Wolfram karbidem, což zajišťuje zvýšenou otěruvzdornost, dostatečnou tvrdost a zvýšenou odolnost vůči opotřebení.

Rám stroje, potrubí, elektroskríně a nádrže jsou vyrobeny z nerezové oceli X5CrNi18-10(DIN 1.4301/AISI304).

Motor šneku, míchací motor a podávací čerpadlo je spouštěn prostřednictvím frekvenčního měniče.

Použité materiály a povrchové úpravy mají dostatečnou korozivzdornost vůči agresivním kalovým vodám.

Kapacita zařízení: 40–60 kg a.s./hod v závislosti na vstupní sušině

Vstupní kal 0,2 – 0,5 % Výstup sušiny 40 kg/hod

Vstupní kal 0,5 – 5,0 % Výstup sušiny 60 kg/hod

1.1 Odvodňovací zařízení

Hlavní motor šneku je připojen k převodovce kuželo-čelním převodem s výstupními otáčkami 7 ot/min. Motor je připojen přes frekvenční měnič, což zajišťuje možnost dalšího zrychlení/zpomalení šneku.

Elektrický příkon 1,1 kW

Průměr šneku 300 mm

Rozměry zařízení:

- délka 3600 mm
- šířka 1000 mm
- výška 1750 mm
- hmotnost 980 kg

1.2 Míchací zařízení kalu a polymeru

- k promíchání kalu s polymerem slouží vrtulkové míchací zařízení s geometrií tvaru lopatek, které dokáží dokonale promíchat směs před vstupem do odkalovací komory
- elektrický příkon 0,37 kW

1.3 Vřetenové čerpadlo kalu s drtičem

- max. průtok 3 m³/hod
- jmenovité otáčky 1450 ot. /min
- hmotnost 40 kg
- teplota média 0-40 st. celsia
- výkon motoru 1,1 kW (1,5 HP)
- stupeň krytí IP 68
- max. ponoření 8 m
- příslušenství ochrana proti chodu na sucho



1.4 Průtokoměr na vstupu kalu do zařízení

- měření množství zpracovaného kalu v l/hod, resp. m³/hod

1.5 PLC systém, PC, tiskárna

PLC systém slouží k řízení a kontrole provozu zařízení. K PLC je připojeno PC s tiskárnou sloužící k poskytnutí dat pro zákazníka pro vystavení předávacího protokolu zakázky a uložení dat zakázky.

Parametry PC:

- notebook s 13" monitorem, procesor 1,6 Hz, dvoujádrový, Intel Core i3 desáté generace (zadavatel umožňuje nabídnout jiné rovnocenné řešení), úložiště 256 GB SSD

Parametry tiskárny :

- mobilní inkoustová tiskárna s integrovanou baterií, formát A4

1.6 Analyzátor vlhkosti, sušicí váha

Analyzátor vlhkosti, sušicí váha s grafickým displejem. K sušení vzorků se používá halogenový zářič, mikroprocesorová regulace umožňuje nastavit teplotu v sušicí komoře v rozmezí od 50 do 200 °C s velkou citlivostí po kroku 1 °C.

Charakteristika

- váživost: 60 g
- dílek: 1 mg nebo 0,01%
- reprodukovatelnost 2g - 0,15%
- reprodukovatelnost 10g – 0,02%
- teplotní rozsah: 50–200 °C
- nastavení teploty po 1 °C
- halogenový zářič (křemenné sklo) 400 W
- časový spínač: 1 minuta až 4 hodiny
- grafický LCD podsvícený displej, výška číslic 15 mm
- okno pro sledování procesu sušení
- napájení: 230 V
- provozní teplota +10 °C - +30 °C
- prostředí: suché, bezprašné

Funkce:

- vážení, tára, sušení,
- stávající doba sušení
- aktuální teplota
- zobrazení jednotek výsledků
- aktuální vlhkost v %
- paměť pro automatické sekvence 10 sušících programů a 100 provedených sušení
- paměť na 99 procesů vážení
- profily topení: standard, krok, jemný, s předehřevem
- volitelné vypnutí: 1 min. – 4 h nebo pokud úbytek hmotnosti za jednotku času klesne pod nastavenou hodnotu (30 s)
- poslední naměřená hodnota zůstává na displeji, dokud není přepsána novým měřením
- ukazatel datumu a času je standard



- možnost připojení PC
- komunikace: RS-232
- možnost připojení externí tiskárny
- 10 hliníkových misek (prům. 92 mm) v ceně váhy
- rozměr váhy: 202 x 336 x 157 mm
- čistá hmotnost 4,2 kg

2. Automatická polymerizační stanice

Slouží k přípravě roztoku polymeru, pro následné dávkování do odvodňovacího stroje. Provedení dvoukomorové – nádrž skladovací slouží jako zdroj roztoku polymeru pro použití při odvodňování a míchací nádrž slouží k samotné přípravě roztoku. Obě nádrže jsou vybaveny měřením hladiny. V okamžiku, kdy ve spodní komoře dojde k poklesu hladiny polymeru pod stanovenou mez, spustí se automaticky nový cyklus přípravy.

Při novém cyklu dochází k uzavření obtokového ventilu, otevření elektromagnetického ventilu pro přívod čisté vody. Po naplnění horní komory čistou vodou dojde k zapnutí dávkovacího zařízení tekutého koncentráту polymeru a spuštění míchadla. Po ukončení míchání je opět otevřen obtokový ventil a obsah míchací komory je přepuštěn do skladovací komory. Koncentrace roztoku je nastavitelná pomocí času chodu dávkovacího zařízení, doba míchání se dá rovněž nastavit.

Stanice je osazena vlastním rozvaděčem s dotykovým displejem pro ovládání zařízení, nastavení časů a signalizace poruch.

- max. připravované množství 300 l/hod
- celkový příkon (max) 1,0 kW

Parametry nádrže:

- míchací nádrž 110 l
- skladovací nádrž 220 l
- elektroskříň a nádrže jsou vyrobeny z nerezové oceli X5CrNi18-10(DIN 1.4301/AISI304)
- nádrže obdélníkového tvaru pro max. využití plochy mobilního zařízení
- hmotnost 150 kg

Typ polymeru: tekutý

Parametry míchadel:

- otáčky míchadla 193 RPM
- měření hladiny 5x vodivostní hladinové sondy
- přepouštěcí ventil – Elektropohon- 6/4“ s kulovým ventilem
- ventil čisté vody – 3/4“ elektromagnetický ventil
- vypouštění skladovací komory – ruční kulový ventil
- vizuální indikace hladiny – průhledný vodoznak



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Operační program Životní prostředí

Parametry dávkovacího čerpadla flokulantu:

- provedení – pístové čerpadlo
- max. průtok – 85 l/hod
- průměr pístu 48 mm
- max. výtlak – 10 bar
- otáčky – 58 RPM
- regulace zdvihu – ruční

3. Dopravník odvodněného kalu

Slouží k dopravě odvodněného kalu z odvodňovacího šnekového lisu do kontejneru.

Celý dopravník (kromě ložiska a převodovky) je vyroben z nerezové oceli DIN1.4301 (AISI304). Šneková hřídel je vložena do trubkového tubusu. Dopravník je bez plastové vystýlky mezi hřídelí a tubusem

Elektrický pohon : 3x230/400 V, 50/60 Hz, 0.55 kW, IP55

Otáčky šneku : 39 [min-1] (50 Hz)

Průměr šneku : 200 [mm]

Maximální kapacita : 2.5 [m³/h]

Úhel sklonu dopravníku : 20 stupňů

Hmotnost : 160 kg

Dopravník musí být konstruován tak, aby bylo možné provádět jeho obsluhu a manipulaci jednou osobou. Vyprazdňování kalu pomocí dopravníku bude prováděno přes boční výklopnou stěnu přívěsu tzv. klapku, a to vpravo do kontejneru o rozměru 4 x 2 x 1,2 m (délka x šířka x výška), který bude ležet na zemi vedle přívěsu.

4. Vlek pro přepravu technologie na jednotlivé ČOV

Kompletní technologie odvodňování kalů je vzhledem k potřebné mobilitě zařízení umístěna ve skříňovém vleku s následujícími parametry:

- dvouosý brzděný vlek ve skříňovém provedení
- vnější rozměry ložné plochy 6130 x 2470 mm
- nakládací výška 640 - 680 mm
- 14“ kola zátěžová C provedení
- 13-ti pólová elektroinstalace
- celková hmotnost přívěsu včetně technologie, potřebného nářadí pro seřízení a polymeru musí být max. 3500 kg
- podlaha 15 mm, tlakově lepená vodovzdorná překližka
- provedení skříňové nástavby (stěny + strop) z ALUPUR panelů tloušťky 30 mm (výška uvnitř skříně min. 2100 mm), barevné provedení – bílá, ALU hliníkové ohranění včetně ocelových rohových výztuh
- zadní dvoukřídle uzamykatelné dveře s nerezovými panty a zajištěním při plném otevření
- přední čelo vleku – vyklápěcí okno pro větrání plné, rozměr – šířka 1000 mm, výška 600 mm, s podepřením pomocí plynových vzpěr
- pravý bok - boční vyklápěcí klapka rozměr min. 4 x 2 m s podepřením pomocí plynových vzpěr
- levý bok – boční vyklápěcí klapka rozměr min. 4 x 2 m s podepřením pomocí plynových vzpěr
 - boční servisní dveře uzamykatelné, rozměr šířka 600-700 mm, výška 2000 mm



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Operační program Životní prostředí

- rezervní kolo + držák rezervního kola
- 4 ks podpěrná šroubovací noha
- bezpečnostní zámek tažného oje
- couvací kamera s 5" barevným LCD
- dodatečné odstínění stropu proti chladu v zimním období a horku v letním období pomocí 19-ti vrstvé folii s tepelným odporem R 2,14
- vnitřní fixační prvky
- fixační oka na okraji podlahy
- základní nářadí pro seřízení a údržbu technologie - box na nářadí s pojezdovými kolečky a možností jejich zabrzděním. Obsahuje očko-ploché klíče 6-32 mm, klíče očkové zahnuté 6-32 mm, nástrčné a zástrčné hlavice, sadu šroubováků, sadu bitů, sadu kleští, sadu kladiv a ruční pilku na kov)
- technologie bude pevně spojena s konstrukcí rámu a podlahy přívěsu
- přívěs bude mít vystavený COC list (příp. Technický průkaz) a otypován jako „AGREGÁT“ - „Mobilní zařízení pro odvodňování čistírenských kalů“

EVERUN CZECH REPUBLIC s.r.o.
Sladkovského 659/40
779 00 OLŠANOUC ①
IČ: 02505061 / DIČ: CZ02505061

Podrobná technická specifikace:

Mobilní zařízení pro odvodňování čistírenských kalů katalogové číslo 19 08 05 pro ČOV

Kalové vody jsou produktem mechanického, biologického a chemického čištění odpadních vod v čistírnách odpadních vod. Efektivní odkalení poskytuje odvodňovací šroubový lis, který slouží k zahuštění kalové vody a je primárně určen pro použití v ČOV.

Popis zařízení

Pro mobilní zpracování čistírenských kalů navrhujeme použít šroubový odvodňovací lis typ MP-DW-301 s automatickou stanicí na přípravu polymeru typ ASP 220/110-SS-C a šnekovým dopravníkem typ MP-SC-3.5, vše umístěné na zatepleném speciálně postaveném skříňovém přívěsu o celkové hmotnosti 3,5 t.

Princip zpracování kalů

Kalová voda je do odvodňovacího šroubového lisu přiváděna pomocí podávacího kalového čerpadla typ GS-15, které ji čerpá do první přítokové komory, v níž se pomocí přepadu optimalizuje průtok do další části šnekového lisu.

Do kalové vody se na jejím výstupu z přítokové do míchací komory přivádí tzv. flokulant (polymer) kterým se dosahuje shluknutí pevných částic do tzv. „vloček“. Tento proces se odehrává v míchací komoře při pomalém promíchávání kalové vody s flokulantem hřídelí s lopatkami. Takto upravená voda s vločkami přepadem stéká ke šroubu, který je základním ústrojím lisu. Šroubovice šroubu má proměnlivé stoupání a lamely, plnící funkci samočistícího pohyblivého filtru. Pevné lamely tvoří statickou konstrukci roštu filtru a pohyblivé lamely zajišťují průběžné samočistění při pohybu šroubu. Konstrukčně jsou na čtyřech vodících tyčích na střídačku vždy jedna pevná a jedna volná lamela, která rotuje při pohybu šroubu. Mezera mezi pevnou a volnou lamelou se mění od 0,5 do 0,1 mm. Touto mezerou protéká odkalená voda. Protože se velikost mezery neustále mění, je proces odvodnění plynulý. Na konci šneku je navíc umístěn vymezovací uzávěr, který protisměrně tlačí na již odvodněný kal, čímž se zvyšuje účinnost odvodnění.

Odkalená voda se poté vrací zpět do čističky, kde může být dále biologicky čistěna. Kal na konci stroje padá do násypky šnekového dopravníku, který jej transportuje do přistaveného kontejneru.

Lis lze provozovat v automatickém režimu prostřednictvím PLC systému. Připojené PC s tiskárnou slouží k evidenci procesu u každého zákazníka a tisk protokolu o provedení práce s daty pro fakturaci.

Pro přesnější seřízení stroje je použit průtokoměr kalové vody na vstupu do stroje. Nedílnou součástí přesného seřízení lisu je analyzátor vlhkosti odvodněného kalu

typ DBS 60-3 sloužící mimo jiné k dokladování parametrů odvodnění zákazníkovi.

Zařízení může být provozováno rovněž v manuálním režimu.

Technická specifikace

1. Šroubový odvodňovací lis kalových vod MP-DW-301 s příslušenstvím

Slouží k separaci nerozpuštěných pevných látek z kalových vod z ČOV.

Přednosti šroubového lisu:

- nízká energetická náročnost
- jednoduchá montáž a obsluha
- 0,5-5% kal na vstupu, 15-30% kal na výstupu
- nízká hlučnost a vibrace
- široké použití
- automatizovaný režim
- cenově přijatelné náhradní díly
- nízká přepravitelná hmotnost
- ekonomický provoz i pro menší ČOV
- kvalitní zpracování
- hlavní díly vyrobeny z nerezové oceli X2CrNiMo17-12-2 (DIN 1.4404/AISI316) – šnek lisu a lamelový filtr
- povrchová úprava žárový nástřík Wolfram karbid – šnek lisu a lamelový filtr pro zvýšenou životnost
- rám stroje, potrubí, elektro skříň a nádrže vyrobeny z nerezové oceli X5CrNi18-10 (DIN 1.4301/AISI304)
- frekvenční měnič pro spouštění motoru šneku, míchacího motoru a podávacího čerpadla



Technické parametry lisu:

Průměr šneku: 300 mm

Elektrický příkon: 1,1 kW

Hmotnost: 980 kg

Délka: 3600 mm

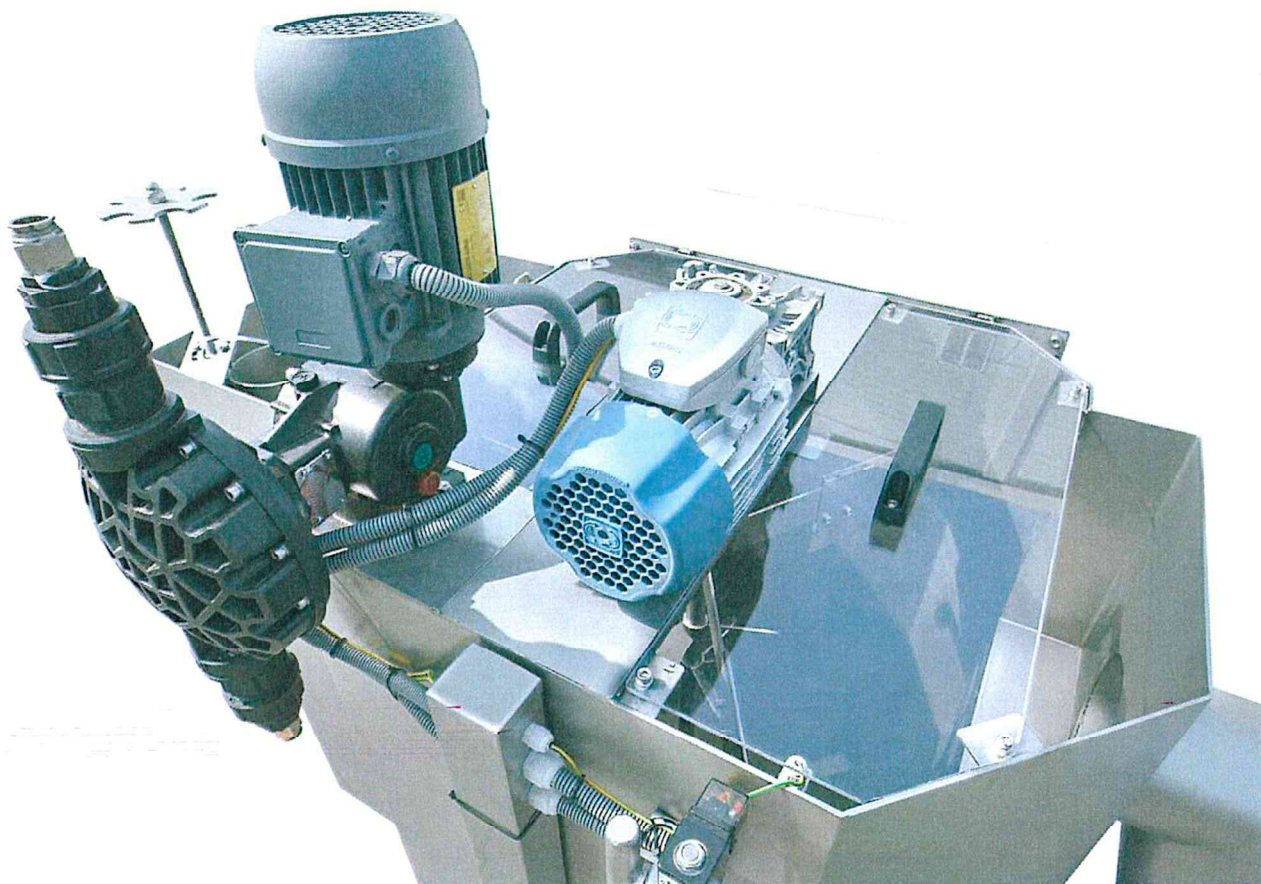
Šířka: 1000 mm

Výška: 1750 mm

Výstup sušiny (kg/h): 40 kg/h při 0,2-0,5 % vstupního kalu
60 kg/h při 0,5-5,0 % vstupního kalu

Míchací zařízení kalu a polymeru je součástí šnekového lisu a slouží k dokonalému promíchání kalové vody s polymerem.

Příkon motoru míchací jednotky 0,37 kW



Vřetenové čerpadlo kalu s drtičem GS-15

Slouží ke spolehlivé dopravě kalové vody z kalojemu do nádrže šnekového lisu.

Přednosti: tepelná ochrana proti přetížení

testováno na těsnost

velký tlak a výtlačná výška

nerezová spirálová hřídel

ochrana proti chodu na sucho

materiál šedá litina

maximální průtok 3 m³/h

jmenovité otáčky 1450 ot/min

hmotnost 40 kg

teplota media 0-40 st.

výkon motoru 1,1 kW

stupeň krytí IP 68

maximální ponoření 8 m

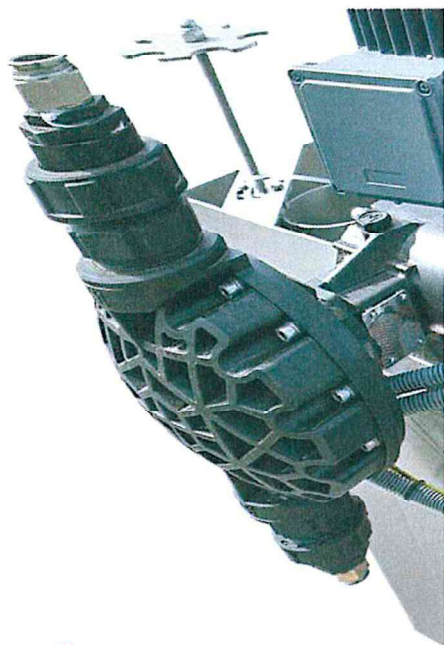
výstup 32 mm

rozměry 407x316x720 mm



Průtokoměr

Součástí šnekového lisu je průtokoměr na vstupu kalu do zařízení, který slouží k měření množství zpracovaného kalu v litrech/hodinu příp. m³/h. Toto zařízení je důležité pro vlastní seřízení šnekového lisu a rovněž pro účtování zákazníkovi.



PLC systém, PC, tiskárna

K řízení automatického provozu slouží speciálně naprogramovaný PLC systém, který společně s PC a tiskárnou tvoří ovládací centrum s evidencí provedené činnosti a zakázek.

PLC



PC

Notebook - Apple M1, 13.3" IPS lesklý 2560 × 1600 , RAM 8GB, Apple M1 7jádrová GPU, SSD 256GB, podsvícená klávesnice, webkamera, USB-C, čtečka otisků prstů, WiFi 6, 49,9 Wh baterie, Hmotnost 1,25 kg, MAC OS



Tiskárna

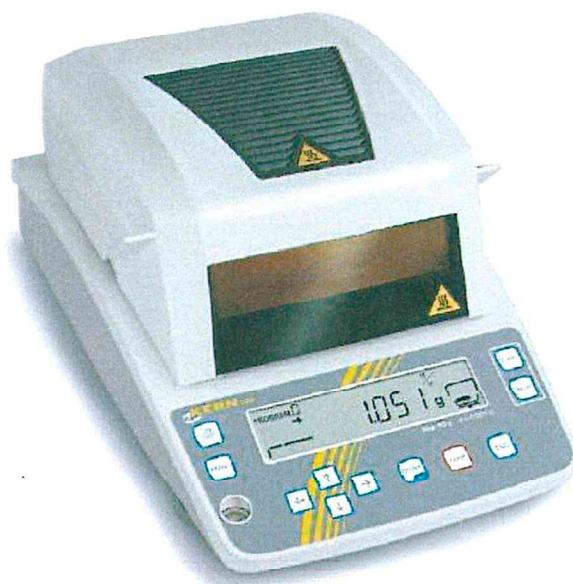
Epson EcoTank L3160

inkoustová tiskárna multifunkční, barevná, A4, kopírování a skenování, rychlost černobílého tisku 33 str./min., rychlost barevného tisku 15 str./min., tiskové rozlišení 5760 x 1440 DPI, tankový systém, displej, AirPrint, Google Print, WiFi a USB. Vzhledem k mobilitě zařízení je tiskárna vybavena napájecí baterií typ APC Back – UPS BX950.



Analyzátor vlhkosti, sušící váha KERN DBS 60-3

Slouží k analýze vlhkosti odvodněného kalu, což slouží především k přesnému seřízení zařízení a dále pak pro dokladování stupně odvodnění zákazníkovi.



Analyzátor vlhkosti, sušící váha KERN DBS 60-3 je moderní váha s grafickým displejem .

K sušení vzorků se používá halogenový zářič, mikroprocesorová regulace umožňuje nastavit teplotu v sušící komoře v rozmezí od 50 do 200 °C s velkou citlivostí po kroku 1°C, takže lze zpracovávat i teplotně citlivé vzorky.

Charakteristika

- váživost: 60 g
- dílek: 1 mg nebo 0,01%
- reprodukovatelnost 2g – 0,15%
- reprodukovatelnost 10g – 0,02%
- teplotní rozsah: 50 – 200°C
- nastavení teploty po 1°C
- halogenový zářič (křemenné sklo) 400 W
- časový spínač: 1 minuta až 4 hodiny
- grafický LCD podsvícený displej, výška číslic 15 mm
- okno pro sledování procesu sušení
- napájení: 230V
- provozní teplota +10°C - +30°C
- prostředí: suché, bezprašné

Funkce:

- vážení, tára, sušení,
- stávající doba sušení
- aktuální teplota
- zobrazení jednotek výsledků
- aktuální vlhkost v %
- paměť pro automatické sekvence 10 sušících programů a 100 provedených sušení
- paměť na 99 procesů vážení
- profily topení: standard, krok, jemný, s přehřevem
- volitelné vypnutí: 1 min. – 4 h nebo pokud úbytek hmotnosti za jednotku času klesne pod nastavenou hodnotu (30 s)
- poslední naměřená hodnota zůstává na displeji, dokud není přepsána novým měřením
- ukazatel datumu a času je standard
- možnost připojení PC klávesnice
- komunikace: RS-232
- možnost připojení externí tiskárny
- 10 hliníkových misek (prům. 92 mm) v ceně váhy
- rozměr váhy: 202 x 336 x 157 mm
- čistá hmotnost 4,2 kg
- nastavení displeje – jazyk: D, GB, F, I, E

Automatická polymerizační stanice ASP220/110-SS-C

Automatická stanice polymeru slouží k přípravě roztoku polymeru, pro následné dávkování do odvodňovacího stroje MP-DW 301. Stanice se skládá ze dvou nádrží – skladovací a míchací. Skladovací nádrž slouží jako zdroj roztoku polymeru pro použití při odvodňování, horní nádrž slouží k samotné přípravě roztoku. Obě komory jsou vybaveny měřením hladiny. V momentě, kdy ve spodní komoře klesne hladina polymeru pod stanovenou mez, spustí se nový cyklus přípravy.

Při spuštění cyklu přípravy polymeru dochází k uzavření obtokového ventilu, otevření elektromagnetického ventilu pro přívod čisté vody. Po naplnění horní komory čistou vodou dojde k zapnutí dávkovacího zařízení tekutého koncentráту/prášku polymeru a spuštění míchadla. Po ukončení míchání je opět otevřen obtokový ventil a obsah míchací komory je přepuštěn do skladovací komory. Koncentrace roztoku je nastavitelná pomocí času chodu dávkovacího zařízení, doba míchání je rovněž nastavitelná.

ASP (Automatická stanice polymeru) je osazena vlastním rozvaděčem s dotykovým displejem pro ovládání zařízení, nastavení časů a signalizaci poruch. ASP je primárně určena k použití s tekutou formou koncentráту polymeru.



Parametry nádrže

míchací nádrž 110 litrů
skladovací nádrž 220 litrů
max. připravované množství 300 litrů/h
hmotnosti 150 kg
max. příkon 1 kW

Elektroskříň a nádrže jsou vyrobeny z nerezové oceli X5CrNi18-10 (DIN 1.4301/AISI304)

Nádrž je provedena v obdélníkovém tvaru

Typ polymeru - tekutý

Parametry míchadel

193 (290) RPM otáčky míchadla
5 ks hladinová sonda měření hladiny nádrže
Kulový ventil 6/4“ přepouštěcí ventil s elektrickým pohonem
Ventil 3/4“ - elektromagnetický ventil připouštění čisté vody
Kulový ventil ruční vypouštění skladovací komory
Průhledné vodoznaky vizuální indikace hladiny nádrže

Parametry dávkovacího čerpadla flokulantu

Pístové čerpadlo INJECTA
Max. Průtočné množství 85 litrů/hod
Průměr pístu 48 mm
Max. výtlak 10 bar
Otáčky hl. Hřídel 58 RPM
Ruční regulace zdvihu

Dopravník odvodněného kalu MP-SC-3.5

Šnekové dopravníky se používají pro přepravu vylišovaného kalu z odvodňovacího lisu MP-DW 301. Na rozdíl od pásových dopravníků lze šnekové dopravníky použít s větším úhlem sklonu (až 30°) a tím dosáhnout vyšší dopravní výšky.

Celý dopravník (kromě ložiska a převodovky) je vyroben z nerezové oceli DIN1.4301 (AISI304). Šneková hřídel je vložena do trubkového tubusu, dopravník neobsahuje plastovou vystýlku mezi hřídelí a tubusem, není tedy nutné měnit tyto opotřebované části.

Dopravník je umístěn na otočné konzole a vyvážen tak, aby byla možná obsluha jedním pracovníkem. Především při jeho natočení z převozní do pracovní polohy. Dále splňuje požadavek zadání, a to vyklápění na pravé straně výklopné stěny přívěsu.

Parametry dopravníku

Pohon dopravníku elektromotorem 3x230/400 V, 50/60 Hz, 0,55 kW, IP 55

Otáčky hlavního hřídele	39/min
Průměr šneku	200 mm
Kapacita	max 2,5 m ³ /h
Úhle sklonu	20°
Hmotnost	160 kg



Vlek pro přepravu technologie na jednotlivé ČOV

Mobilní zařízení je postaveno jako speciální skříňový přívěs s otypováním jako „AGRAGÁT“ - „Mobilní zařízení pro odvodňování čistírenských kalů“ s vystaveným COC listem.

Kompletní technologie je pevně spojena se speciálním přívěsem na platformě AGADOS typ DONA se sendvičovou skříní vnějších rozměrů 6130 x 2470 x 2130 mm, vnitřní rozměry 6070 x 2410 x 2100 mm.

Skříň má v zadní části uzamykatelné dvoukřídlé dveře s nerezovými panty. V čelní stěně je okno pro větrání velikosti 1000 x 600 mm. Pro vyklápení šnekového dopravníku slouží boční klapka o rozměru 4000 x 2000 mm s podepřením pomocí plynových vzpěr. Na levém boku je rovněž boční klapka 4000 x 2000 mm pro manipulační účely, rovněž s plynovými vzpěrami a v přední části levého boku servisní dveře 600 x 2000 mm, zamykatelné. Skříň je vyrobena z ALUPUR panelů tloušťky 30 mm v bílém provedení, hliníkové ohrazení a ocelové rohové výztuhy. Výška uvnitř 2100 mm.

Podvozek je dvouosý, brzděný, kola 14“ zátěžová, provedení C. Celková hmotnost včetně technologie nepřesáhne 3500 kg. Vlek má 13-ti pólovou elektroinstalaci. Podlaha je provedená z lepené vodě odolné překližky tloušťky 15 mm. Součástí je rovněž rezervní kolo včetně držáku a 4 ks podpěrných šroubovacích noh. K zajištění proti nechtěné manipulaci je přívěs vybaven bezpečnostním zámkem tažného oje. Vzhledem k větším rozměrům je použita pro bezpečnou jízdu couvací kamera s 5“ barevným LCD. Podlaha obsahu požadované fixační prvky. Vzhledem k celoročnímu využití zařízení je opatřen strop speciální 19-ti vrstvou izolační folií s koeficientem tepelného odporu R 2,14.

Pro seřízení odvodňovacího zařízení a údržby technologie je přívěs vybaven boxem na nářadí s pojezdovými koly s možností zabrzdění. V základním vybavení jsou očko-ploché klíče 6-32 mm, klíče očkové zahnuté 6-32 mm, nástrčné a zástrčné hlavice, sada šroubováků, sada bitů, sada kleští, sada kladiv a ruční pilka na kov.

Provedení zadních dveří dvoukřídlých a boční klapky

Ilustrační ukázka otevření boční klapky a její aretace pomocí plynových vzpěr.

Ilustrační ukázka bočních servisních dveří včetně schodů (v nabídce jsou umístěny na levé straně ve směru jízdy)

