

Kupní smlouva č. 117031

(dále jen „smlouva“)

dle § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku,
ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**občanský zákoník**“)

1. Smluvní strany

1.1. **Kupující:** **ALFA CHROM servis s.r.o.**

Se sídlem: Zahradní 2010/46E, 792 01 Bruntál

Zastoupen: Alešem Koutným, jednatelem společnosti

IČ: 26839253

DIČ: CZ26839253

(dále jen jako „**kupující**“)

1.2. **Prodávající:** PENTA TRADING, spol. s r.o.

Se sídlem: Michelská 3/9, Praha 4, 140 00

Zastoupen: Ing. Pavlem Matoškou, jednatelem

zástupce ve věcech technických: Zdeněk Šteigl

IČ: 43005136

Bankovní spojení: ČSOB a.s., č. účtu EUR: 475 980 743/0300

Telefon: 241 480 242

E-mail: penta@penta-edm.cz

(dále jen jako „**prodávající**“)

Obě smluvní strany po vzájemném projednání a shodě uzavírají tuto smlouvu:

2. Předmět smlouvy

- 2.1. Podkladem pro uzavření této smlouvy je nabídka prodávajícího, podaná ve výběrovém řízení nazvaném „**Dodávka elektroerozivního stroje a frézky na grafitové elektrody**“ (dále jen „Výběrové řízení“), zadávaném dle Pravidel pro výběr dodavatelů OPPIK.
- 2.2. Touto smlouvou se prodávající zavazuje dodat za podmínek v ní sjednaných kupujícímu zboží, uvedené v článku 3. této smlouvy a převést na něj vlastnické právo k tomuto zboží.
- 2.3. Kupující se zavazuje zboží převzít a zaplatit za něj sjednanou kupní cenu způsobem a v termínu stanoveném touto smlouvou.
- 2.4. Předmět plnění bude spolufinancován z projektu realizovaného v rámci **Operačního programu Podnikání a Inovace pro konkurenceschopnost**.

3. Předmět koupě

- 3.1. Předmětem koupě je **elektroerozivní CNC hloubička a vysokorychlostní CNC obráběcí centrum** (dále jen „zboží“ či „stroje“), jejichž specifikace včetně technických parametrů je uvedena v příloze č. 1 této smlouvy.
- 3.2. Součástí předmětu plnění jsou i veškeré doklady požadované právními předpisy k používání předmětu koupě - zboží. Prodávající prohlašuje, že předmět koupě splňuje veškeré podmínky stanovené právními předpisy k jeho používání, a že kupujícímu předá veškeré doklady potřebné k provozování předmětu koupě, za což kupujícímu ručí.
- 3.3. Předmětem koupě dle této smlouvy je dále:
- Doprava do místa plnění
 - Ustavení stroje na připravený základ, ukotvení a vyvážení stroje do horizontální polohy
 - Zaškolení obsluhy v délce min. 5 dní
 - Předání průvodní dokumentace (manuály) v českém jazyce

4. Kupní cena a platební podmínky

- 4.1. Celková cena za předmět plnění činí:

	Kč/EUR ¹ bez DPH	DPH	Kč/EUR vč. DPH
Elektroerozivní CNC hloubička	377.930,-EUR	79.365,30 EUR	457.295,30 EUR
Vysokorychlostní CNC obráběcí centrum	177.550,-EUR	37.285,50 EUR	214.835,50 EUR
CELKEM	555.480,-EUR	116.650,80 EUR	672.130,80 EUR

Takto stanovená kupní cena je stanovena jako nejvýše přípustná a konečná a zahrnuje celý předmět plnění dle této smlouvy. K ceně bude připočtena zákonná sazba DPH dle platných právních předpisů.

¹ Nehodící se škrtněte. Nabídky v cizí měně se pro účely hodnocení přepočítávají kurzem ČNB platným k poslednímu dni lhůty pro podávání nabídek.

- 4.2. Kupující se zavazuje zaplatit kupní cenu na základě faktur, vystavených prodávajícím a doručených kupujícímu zvlášť pro každý z výše uvedených strojů dle níže uvedeného mechanismu:
- **1. fakturu ve výši 70 % z ceny vystaví prodávající po dodání zboží.**
 - **2. fakturu ve výši 30 % z ceny vystaví prodávající po instalaci stroje** (ustavení stroje na připravený základ, ukotvení a vyvážení stroje do horizontální polohy) **a zaškolení obsluhy.**
- 4.3. Faktura musí splňovat náležitosti uvedené v § 435 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník a náležitosti daňového dokladu podle § 28 zákona č. 235/2004 Sb., o DPH a bude zaslána prodávajícím na adresu kupujícího. **Splatnost faktury činí 30 kalendářních dní.**
- 4.4. Kupující bude oprávněn před uplynutím lhůty splatnosti vrátit prodávajícímu bez zaplacení fakturu, která nebude obsahovat některou náležitost uvedenou v této smlouvě, případně bude mít jiné závady v obsahu nebo bude uvedeno bankovní spojení a číslo účtu prodávajícího v rozporu s touto smlouvou anebo tyto náležitosti budou uvedeny chybně. U vrácené faktury musí kupující vyznačit důvod vrácení. Proávající je povinen podle povahy nesprávnosti fakturu opravit nebo nově vyhotovit. Kupujícímu vrácením faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá lhůta splatnosti (30 dní) běží znovu ode dne doručení opravené nebo nově vyhotovené faktury kupujícímu.
- 4.5. Platby budou zásadně probíhat bezhotovostní formou na bankovní účet prodávajícího uvedený ve smlouvě. Změnu bankovního spojení a čísla účtu prodávajícího bude možno provést pouze písemným dodatkem k této smlouvě nebo písemným sdělením prokazatelně doručeným kupujícímu, nejpozději spolu s příslušnou fakturou.
- 4.6. Faktura se považuje za včas uhrazenou, pokud je fakturovaná částka odepsána z účtu kupujícího nejpozději v den splatnosti faktury.

5. Místo a doba plnění a dodací podmínky

- 5.1. Místem plnění je místo sídla kupujícího.
- 5.2. Proávající je povinen dodat zboží **nejpozději do 1. 12. 2017.**
- 5.3. Po dodání zboží proběhne **30 denní zkušební provoz.**
- 5.4. Dodávka se považuje podle této smlouvy za splněnou, pokud bylo:
- zboží řádně předáno včetně příslušné dokumentace,
 - provedeno ustavení stroje na připravený základ, ukotvení a vyvážení stroje do horizontální polohy,
 - zaškolená obsluha,
 - protokolárně předáno a převzato kupujícím v místě jeho sídla formou zápisu o předání a převzetí.
- 5.5. Po splnění dodávky zboží bude vyhotoven zápis o předání a převzetí zboží, který bude obsahovat níže uvedené náležitosti:
- název a sídlo prodávajícího a kupujícího,
 - označení dodaného zboží včetně výrobního čísla,
 - datum dodání.

- 5.6. Zápis o předání a převzetí zboží podepíše oprávněný zástupci obou smluvních stran, přičemž podpisem zápisu o předání a převzetí dochází k převzetí a předání zboží a ke splnění předmětu dodávky.

6. Odpovědnost za vady, záruka za jakost, servis

- 6.1. Prodávající nese odpovědnost za to, že zboží dodané a předané podle této smlouvy je ke dni dodání plně funkční a splňuje technické parametry uvedené v příloze č. 1 této Smlouvy. Prodávající přejímá níže uvedenou záruku za jakost zboží dodaného podle této smlouvy. **Záruční doba na předmět plnění činí 24 měsíců ode dne předání a převzetí zboží.** Pro vřeten CNC obráběcího centra **činí záruční doba 12 měsíců ode dne předání a převzetí zboží nebo 6000 provozních hodin.** Záruční doba počíná běžet dnem předání zboží podle této smlouvy.
- 6.2. Záruka se nevztahuje na spotřební materiál a na vady způsobené zaviněným jednáním kupujícího anebo způsobené vyšší mocí.
- 6.3. Reakční doba příjezdu servisních techniků ke kupujícímu v případě nahlášení závady činí (v pracovních dnech) **48 hodin od nahlášení.**
- 6.4. Nahlášení závady bude provedeno prostřednictvím e-mailu zaslaného na e-mailovou adresu mpelc@penta-edm.cz nebo telefonicky na tel. číslo 724 070 070 které bude v provozu v pracovní dny min. od 7:30 do 16:00 hodin.
- 6.5. Dojde-li v průběhu záruční doby k závadě (poruše) zboží a bude-li třeba provést záruční opravu (tj. nebude se jednat o vadu způsobenou zaviněným jednáním kupujícího anebo způsobenou vyšší mocí), kupující není povinen hradit cenu za servisní výjezd techniků, tyto náklady nese prodávající.

7. Smluvní pokuta a úrok z prodlení

- 7.1. Smluvními stranami bylo ujednáno, že pokud bude kupující v prodlení s úhradou ceny plnění ujednané podle této smlouvy, je kupující povinen zaplatit úrok z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý, byť i započatý kalendářní den prodlení.
- 7.2. Ocitne-li se prodávající v prodlení s plněním podle této smlouvy, je povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,05 % z celkové kupní ceny za každý, byť i započatý kalendářní den prodlení se splněním dodávky.
- 7.3. Ocitne-li se prodávající v prodlení s příjezdem servisních techniků k objednateli v případě nahlášení závady (dle článku 6.3. této smlouvy), je povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 500,- Kč za každou, byť i započatou hodinu prodlení po stanovené reakční době.
- 7.4. Uplatněním nároku na smluvní pokutu dle této smlouvy není dotčen nárok na náhradu škody, která kupujícímu porušením povinností ze strany prodávajícího vznikne.
- 7.5. Smluvní pokuta je splatná ve lhůtě 30 dnů od doručení jejího vyúčtování povinné smluvní straně z této smluvní pokuty.

8. Doba trvání smlouvy, ukončení smlouvy

- 8.1. Tato smlouva se uzavírá na dobu určitou, nejdéle do doby splnění závazku dle této smlouvy.
- 8.2. Od této smlouvy může smluvní strana dotčená porušením povinnosti jednostranně odstoupit pro podstatné porušení této smlouvy, přičemž za podstatné porušení této smlouvy se zejména považuje:
 - a) na straně kupujícího nezaplacení kupní ceny podle této smlouvy ve lhůtě delší 30 dní po dni splatnosti příslušné faktury,
 - b) na straně prodávajícího, jestliže prodávající nesplní závazek dodat zboží v plně souladu s článkem 3 této smlouvy ani do 3 týdnů po uplynutí termínu plnění, stanoveného v článku 5.2. této smlouvy.
- 8.3. Smluvní strana porušením povinnosti dotčená je povinna odstoupení od smlouvy písemně oznámit druhé smluvní straně.

9. Ostatní ujednání

- 9.1. Smluvní strany se dohodly, že vlastnické právo k dodanému předmětu smlouvy nabývá kupující okamžikem splnění dodávky prodávajícím podle podmínek této smlouvy, jakmile je podepsaný zápis o předání a převzetí. Tímto okamžikem přechází riziko nahodilé zkázy na kupujícího.
- 9.2. Smluvní strany se zavazují vzájemně spolupracovat a poskytovat si veškeré informace potřebné pro řádné plnění svých vzájemných závazků. Smluvní strany jsou povinny informovat druhou smluvní stranu o veškerých skutečnostech, které jsou nebo mohou být důležité pro řádné plnění této smlouvy.
- 9.3. Smluvními stranami bylo ujednáno, že veškeré informace, jež si navzájem poskytnou, jsou označeny jako důvěrné a žádná ze smluvních stran není oprávněna je poskytnout třetí osobě ani použít v rozporu s jejich účelem pro své potřeby.
- 9.4. Kupující se zavazuje umožnit přístup určeným pracovníkům prodávajícího do prostoru svého objektu za účelem splnění této smlouvy a dále pak za účelem následných oprav a servisních prací.
- 9.5. Právní vztahy touto smlouvou neupravené, jakož i právní poměry z ní vznikající a vyplývající, se řídí příslušnými ustanoveními zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku a dalšími právními předpisy České republiky.
- 9.6. Ujednává se, že případné spory vzniklé z této smlouvy budou účastníci řešit především vzájemnou dohodou. Pro řízení o případných sporných nárocích se ujednává příslušnost soudů. Rozhodným právem je právo České republiky.
- 9.7. Za písemnou formu výzvy nebo oznámení se pro účely této smlouvy pokládají oznámení učiněná elektronickou poštou na dohodnuté elektronické adresy.

10. Závěrečná ustanovení

- 10.1. Prodávající je povinen umožnit všem subjektům oprávněným k výkonu kontroly projektu, z jehož prostředků je dodávka hrazena, provést kontrolu dokladů souvisejících s plněním zakázky, a to po dobu danou právními předpisy ČR k jejich archivaci (zákon č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů a zákon č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů).
- 10.2. Prodávající je povinen uvádět povinné prvky publicity podle podmínek strukturálních fondů EU na všech tištěných dokumentech vytvořených v souvislosti s předmětem koupě (nevztahuje se na interní účetní dokumentaci apod.). Tyto povinné prvky publicity sdělí a poskytne prodávajícímu na vyžádání kupující.
- 10.3. Prodávající je povinen při kontrole poskytnout na vyžádání kontrolnímu orgánu daňovou evidenci v plném rozsahu. **Prodávající je podle ustanovení § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.**
- 10.4. Prodávající bere na vědomí, že úhrada ceny za předmět plnění bude provedena s využitím dotačních prostředků, získaných kupujícím a podléhajících kontrole z hlediska vykazování účelnosti jejich čerpání. Prodávající se zavazuje, že kupujícímu nahradí veškeré škody a náklady, které mu vzniknou nebo budou muset být vynaloženy, pokud z důvodu porušení této smlouvy prodávajícím vznikne kupujícímu závazek vrátit dotaci nebo její část, poskytnutou na úhradu ceny za předmět plnění, jejímu poskytovateli, a to i včetně penále případně vyměřeného jako důsledek porušení pravidel nakládání s veřejnými prostředky. To platí obdobně, pokud prodávající znemožní řádný výkon kontroly orgánům, oprávněným ke kontrole účelnosti vynaložení dotačních prostředků, resp. nepředloží jimi požadované doklady.
- 10.5. Prodávající se zavazuje během plnění smlouvy i po jejím ukončení smlouvy zachovávat mlčenlivost o všech skutečnostech, o kterých se dozví od kupujícího v souvislosti s plněním smlouvy
- 10.6. Tuto smlouvu lze měnit nebo doplnit pouze dohodou smluvních stran, a to formou písemného číslovaného dodatku.
- 10.7. Smluvní strany prohlašují, že si tuto smlouvu přečetly, a že byla ujednána po vzájemném projednání podle jejich svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně.
- 10.8. Tato smlouva byla vyhotovena ve dvou stejnopisech, přičemž každá ze smluvních stran obdrží jeden stejnopis.
- 10.9. Nedílnou součástí této smlouvy jsou přílohy:
příloha č. 1 – Technická specifikace

Prodávající

Kupující

Ing. Pavel Matoška, jednatel

PENTA TRADING, spol. s r.o.
IČ: 43005136 DIČ: CZ4005136
Michejská 9/3, 140 00 - PRAHA 4

V Říčanech, dne 26.9.2017

Aleš Koutný, jednatel společnosti

ALFA CHROM servis s.r.o.
Zahradní 2010/46E, 782 01 Bruntál
tel.: +420 554 712 101 mail: info@alfachrom.cz
IČ: 26839253 DIČ: CZ26839253

V Bruntálu dne 3/10/2017

Příloha č. 1 – Technická specifikace

Elektroerozivní CNC hloubička bude standardním sériovým výrobkem, nikoli prototypem. Základní konstrukcí bude polymerbetonový nebo granitový odlitek s konstrukcí pevného pracovního stolu. Pracovní vana musí být zajištěná a nádrž dielektrika musí být integrovaná do frémy stroje.

Technický parametr elektroerozivní CNC hloubičky	Minimální zadavatelem požadovaná hodnota	Účastníkem (prodávajícím) nabízený parametr²
Rozsah (pojezdy) os minimálně (x, y, z)	2000 x 1130 x 800 mm	2000×1180×800 mm
Vzdálenost pinoly od stolu v její nejnížší poloze rovno nebo méně	200 mm	200 mm
Vzdálenost pinoly od stolu v její nejvyšší poloze rovno nebo více	1 000 mm	1 000 mm
Výkon generátoru	Min. 100 A	120 A
Osa C s rotací	Min. 100 ot./min.	100 ot/min
Přesnost nastavení rotace osy C	Minimálně 0,001 stupně	ANO , 0.001°
Přímé odměřování os X, Y, Z	ANO	ANO –NE
Přímé napojení střídavých servomotorů na kuličkové šrouby	ANO	ANO –NE
Rychlost zpětného pohybu v jakékoliv ose pro takzvaný výplach	Min. 10 m/min	ANO , 10 m/min v jakékoli ose
Odvod spalin integrovaný v pinole osy Z	ANO	ANO –NE
Pneumatický upínač na C ose kompatibilní se stávajícím upínacím systémem zadavatele	ANO	ANO , včetně základní sady

² Účastníkem nabízené zboží musí splňovat veškeré výše uvedené požadavky zadavatele. V případě, že účastník nedodrží v této tabulce u některého z technických parametrů minimální požadovanou hodnotu, bude jeho nabídka vyřazena a účastník bude vyloučen z účasti ve výběrovém řízení. Stejně tak bude vyloučen, pokud u některého s parametrů uvede „NE“.

EROWA		držáků EROWA - NE
Hmotnost obrobku	Min. 8 000 kg	8 000 kg
Hmotnost elektrody na pinole osy Z	Min. 900 kg	1 000 kg
Síťové připojení Ethernet + USB	ANO	ANO – NE
Externí programovací software technologicky spjatý s řídicím systémem stroje	ANO	ANO — NE, systém Exoprog
Temperace frémy stroje, generátoru a C osy pomocí automatického chlazení dielektrika se stabilitou teploty +- 1° C integrovaného do vnitřní konstrukce stroje	ANO	ANO – NE
Výměník nástrojů min. 12 míst neomezuující rozměry pracovního stolu	ANO	ANO, 12 pozic - NE
Ruční ovladač s displejem a posuvným kolečkem	ANO	ANO - NE
Pracovní vana	Min. 2 550 x 1 400 mm	2 550 x 1 400 mm
Výška zaplavení obrobku	Min. 750 mm	750 mm
Základ stroje – polymerbetonový nebo granitový odlitek	ANO	ANO – NE
Pracovní vana se spouštěcí naplněnou nádrží bez nutnosti vypouštění dielektrika	ANO	ANO – NE
Maximální rozměry stroje (šířka x výška x hloubka)	2 600 x 4 000 x 6 000 mm	2 600 x 4 000 x 6 000mm
Dosažitelná kvalita drsnosti povrchu	Min. Ra 0,30	Ra 0.30
Řídicí systém a ovládání kompletně v českém jazyce s umístěním na pojízdném stolku	ANO	ANO - NE
Dotyková obrazovka min. 15" s ovládáním	ANO	ANO – NE

klávesnicí a myší, barevný monitor		
Úplné krytování stroje – směrnice CE 95, 96	ANO	ANO - NE
Návod k obsluze a programování kompletně v českém jazyce v tištěné a elektronické podobě	ANO	ANO - NE
Bezpečnost dle standardů EU	ANO	ANO - NE
Třífázový proud	400 V, 50 Hz +- 10 %	ANO

Vysokorychlostní CNC obráběcí centrum portálové konstrukce je určené pro obrábění grafitových elektrod a kalené oceli až do 64 HRC. Stroj musí být standardním sériovým výrobkem, nikoli prototyp. Základem portálové konstrukce stroje musí být polymerní beton.

Technický parametr vysokorychlostního CNC obráběcího centra	Minimální zadavatelem požadovaná hodnota	Účastníkem (prodávajícím) nabízený parametr³
3 simultánně řízené osy	ANO	ANO - NE
Portálová konstrukce stroje z polymerbetonu	ANO	ANO - NE
Posuv osy X	Min. 480 mm	480 mm
Posuv osy Y	Min. 340 mm	340 mm
Posuv osy Z	Min. 355 mm	355 mm
Maximální rychlost posuvu os X, Y, Z	Minimálně 30 m/min	30 m/min
Zrychlení	Min. 1,5 G	1.5G
Pohon os X, Y, Z střídavými digitálními servomotory s přímým napojením na kuličkové	ANO	ANO - NE

³ Účastníkem nabízené zboží musí splňovat veškeré výše uvedené požadavky zadavatele. V případě, že účastník nedodrží v této tabulce u některého z technických parametrů minimální požadovanou hodnotu, bude jeho nabídka vyřazena a účastník bude vyloučen z účasti ve výběrovém řízení. Stejně tak bude vyloučen, pokud u některého z parametrů uvede „NE“.

šrouby		
Přímé odměřování všech os s rozlišením 0,1 µm	ANO	ANO - NE
Všechny hnací motory tepelně odděleny od lože stroje	ANO	ANO - NE
Maximální odstup pinola/stůl	Minimálně 495 mm	495 mm
Maximální průchod portálem	Minimálně 500 x 480 mm	520 x 490 mm
Upínací rozměr pracovního stolu	Min. 470 x 400 mm	470 x 400 mm
Maximální hmotnost obrobku	Minimálně 500 kg	500 kg
Maximální otáčky vřetene	Minimálně 42 000 ot./min.	42 000 ot/min
Osazení keramickými kuličkovými ložisky pro trvalý provoz	ANO	ANO - NE
Výkon vřetene v režimu S6	Minimálně 13 kW	13 kW
Krouticí moment vřetene v režimu S6	Minimálně 9 Nm	9 Nm
Délková kompenzace vřetene	ANO	ANO - NE
Upínací kužel nástrojů HSK 40-E	ANO	ANO - NE
Výměník na minimálně 16 ks nástrojů	ANO	ANO, 16 pozic - NE
Možnost výměny nástrojů do průměru 16 mm a délky 160 mm	ANO	ANO - NE
Průměr nástroje	0,2 mm – 16 mm	0,2 mm – 16 mm
Laserové měření průměru, délky a geometrie nástrojů	ANO	ANO - NE
Centrální mazání stroje	ANO	ANO - NE

Osvětlení pracovního prostoru stroje	ANO	ANO - NE
Mazání nástroje olejovou mlhou	ANO	ANO - NE
Ruční ovladač obsluhy (tzn. „ruční kolečko“)	ANO	ANO - NE
Řídicí systém kompatibilní se stávajícím systémem Heidenhain iTNC530	ANO	ANO - NE
3D řízení dráhy s digitálním řízením os a vřetene	ANO	ANO - NE
Síťové připojení Ethernet RJ45, vstupy USB	ANO	ANO - NE
Návody k obsluze a programování v českém jazyce	ANO	ANO - NE
Příslušenství:		
Infračervená měřicí obrobková sonda	ANO	ANO - NE
Vzduchová tryska pro chlazení nástrojů	ANO	ANO - NE
Systém chlazení a mazání rovněž olejovou mlhou při obrábění ocele a barevných kovů	ANO	ANO - NE
Vysoce výkonné odsávání grafitového prachu s minimálním výkonem 3 kW a objemem odsávaného vzduchu minimálně 1 700 m ³ /h s přívodem čerstvého vzduchu zpět do pracovního prostoru	ANO	ANO - NE
Systém filtrace s automatickým čištěním, zabraňující postupnému snižování odsávacího výkonu	ANO	ANO - NE
Účinný tlumič hluku s výslednou úrovní max. 70 dB	ANO	ANO - NE
Příprava na paletový systém s rozvodem vzduchu v pracovním stole	ANO	ANO - NE