KUPNÍ SMLOUVA

č. 20171

uzavřená podle § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v platném znění

I. SMLUVNÍ STRANY

1.

Kupující: **Josef Keprt**
Sídlo: Václavov 87, 789 01 Zábřeh
Fyzická osoba podnikající dle živnostenského zákona zapsaná v OR
IČ: 46085912
DIČ: CZ46085912
Bankovní spojení: ČSOB a.s., Zábřeh, č.ú. 106265365/0300
Tel.: +420 736767364
E-mail: keprt@keprt.eu
(dále jen: „kupující")

a

Prodávající: **TEXIMP, spol. s r.o.**
Sídlo: K Zelenči 2923/8, Horní Počernice, 193 00 Praha 9
Zapsaná v Obchodním rejstříku vedeném u Městského soudu v Praze, oddíl C, vložka 13699
Zastoupena: Ing. Petrem Nosskem, na základě plné moci
IČ: 45790621
DIČ: CZ45790621
Bankovní spojení: Sberbank CZ, a.s., č.ú. 1200236821/6800
Tel.: +420 541320102
E-mail: petr.nossek@teximp.com
(dále jen: „prodávající")

2.

Smluvní strany se zavazují oznamovat si bezodkladně změny údajů uvedených v označení smluvních stran formou doporučeného dopisu, jehož přílohu bude podle okolností i originál listiny dokládající změnu předmětných údajů nebo její úředně ověřený opis. Za doporučený dopis se považuje také zpráva elektronickou formou dle zákona č. 300/2008 Sb., o elektronických úkonech a autorizované konverzi dokumentů, v platném znění.

II. PŘEDMĚT KOUPĚ

1.

Prodávající se zavazuje na základě této smlouvy dodat a odevzdat kupujícímu předmět koupě (dále také „zboží") v rozsahu dle zadávacích podmínek zakázky: „Pořízení technologie – 3. etapa" a umožnit mu nabýt vlastnické právo k němu. Kupující se zavazuje zboží převzít a zaplatit kupní cenu uvedenou v čl. III. této smlouvy.

2.

Zboží (CNC soustružnické centrum) bude nové a nepoužité a bude dodáno v rozsahu a dle podmínek uvedených v:
a) zadávací dokumentaci k zakázce "Pořízení technologie – 3. etapa",
b) cenové nabídce prodávajícího, která je nedílnou součástí této smlouvy a tvoří její přílohu č. 1.

3.

Prodávající potvrzuje, že v rámci výběrového řízení na výše uvedenou zakázku obdržel všechnu relevantní dokumentaci a podklady. Předmět koupě musí splňovat veškeré technické požadavky stanovené právními předpisy pro tyto předměty (výrobky).

4.

Prodávající je povinen odevzdat kupujícímu zboží dle této smlouvy nepoškozené v termínu sjednaném v čl. IV. této smlouvy, a to včetně všeho příslušenství a dokladů potřebných pro převzetí a užívání předmětu koupě (dodací list, návody k obsluze, revizní zpráva apod.).

III. KUPNÍ CENA A PLATEBNÍ PODMÍNKY

1.
Celková cena zboží je stanovena dohodou smluvních stran na základě cenové nabídky prodávajícího, která tvoří přílohu č. 1 této smlouvy a činí:

Celková cena bez DPH:	337 000,- EUR
DPH:	70 770,- EUR
Celková cena včetně DPH:	407 770,- EUR

2.
Ceny uvedené v cenové nabídce jsou pevné. Cena může být prodávajícím jednostranně upravena pouze, dojde-li ke změnám sazeb daně z přidané hodnoty v souladu s předpisy účinnými v době zdanitelného plnění.

3.
V kupní ceně je započtena dodávka, montáž a instalace věcí a služeb v rozsahu a specifikaci dle zadávacích podmínek, balení a vybalení, vč. likvidace souvisejících obalů a jiných odpadů, nastavení a kontrolu funkčnosti veškerého vybavení a zařízení na místě, doprava do místa určení a personální zajištění dodávky, zaškolení min. 2 osob zadavatele, návody k obsluze v českém jazyce, označení všech dodaných věcí dle pravidel publicity OPPIK, potřebná pojištění, daně, cla, poplatky a další náklady související s řádným a úplným provedením zakázky.

4.
Kupující připouští zálohovou platbu, a to v rozsahu **max. 15%** ze sjednané ceny, splatnou do **30-ti dnů** od podpisu této smlouvy. Prodávající bere na vědomí, že na úhradu zboží je kupujícímu poskytnuta dotace z prostředků Operačního programu Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost.

5.
Prodávající vystaví po odevzdání veškerého zboží kupujícímu fakturu, která musí mít náležitosti daňového dokladu v souladu se zákonem č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů.

6.
Splatnost faktury činí **30** (třicet) **kalendářních dnů** ode dne jejího prokazatelného doručení kupujícímu.

7.
Platební styk bude realizován bezhotovostní platbou na podkladě faktury vystavené prodávajícím. Za den řádného uhrazení fakturované částky se rozumí datum odepsání peněžních prostředků z účtu kupujícího ve prospěch účtu prodávajícího.

8.
V případě, že kupujícímu vznikne z ujednání této smlouvy nárok na smluvní pokutu, úrok z prodlení nebo náhradu škody vůči prodávajícímu, je kupující oprávněn započíst jednostranně tuto částku proti částce uvedené na faktuře.

9.
Veškeré smluvní sankce (zejména dle článku VIII.) nebo náhradu škody se prodávající zavazuje řádně uhradit do **30** (třiceti) **kalendářních dnů** po doručení faktury se specifikací a s vyčíslením výše škody anebo výše smluvní sankce.

IV. DOBA PLNĚNÍ

1.
Prodávající odevzdá veškeré zboží dle čl. II. této smlouvy, jakož i doklady, které se k němu vztahují, kupujícímu do **5 měsíců** od data uzavření této smlouvy.

2.
Připravenost k dodání stroje potvrdí prodávající kupujícímu písemně, faxem nebo emailem na adresu keprt@keprt.eu a to nejpozději 5 dní před příslušným dnem dodání.

V. DODÁNÍ ZBOŽÍ

1.
Zboží je dodáno převzetím kupujícím, o čemž bude smluvními stranami sepsán a podepsán předávací protokol. Prodávající kupujícímu odevzdá zboží včetně dokladů, které se k němu vztahují. Vlastnické právo nabývá kupující okamžikem převzetí zboží. Ke stejnému okamžiku přechází na kupujícího i nebezpečí škody na předmětu koupě.

2.
Zboží bude dodáno na adresu místa plnění: Václavov, Olomoucký kraj, ČR. Kupující si vyhrazuje právo upřesnit místo dodání. Dopravu zboží do místa plnění zabezpečuje prodávající.

3.
Nebude-li zboží dodáno v termínu uvedeném v čl. IV. této smlouvy, je kupující oprávněn od této kupní smlouvy odstoupit.

VI. PŘÍPRAVA ZÁKLADU STROJE

1.
Zhotovení základu stroje zajistí na vlastní náklady kupující. Při přípravě základu pro stroj musí být ze strany kupujícího splněny beze zbytku pokyny uvedené v základovém plánu k předmětu plnění. **Základový plán** bude předán kupujícímu do **7 dnů** po podpisu této smlouvy.

2.
V případě prodlení kupujícího se zhotovením základu stroje je prodávající oprávněn předmět plnění uskladnit s tím, že kupující je povinen v tomto případě hradit prodávajícímu skladné za každý započatý den uskladnění ode dne, kdy měl být předmět plnění odvezen ke kupujícímu, a to až do dne skutečného odvozu stroje ke kupujícímu.

3.
Pokud by vady předmětu plnění, uplatněné kupujícím v záruční lhůtě, byly způsobeny přípravou základu stroje v rozporu se základovým plánem prodávajícího, nevztahuje se na ně záruka prodávajícího a kupující je povinen opravy takovýchto vad hradit na vlastní náklady.

VII. ZÁRUKA ZA JAKOST

1.
Prodávající odpovídá za to, že dodané zboží má vlastnosti potřebné pro jeho řádné užívání a nemá právní vady tedy, že není zatíženo právem třetích osob.

2.
Prodávající poskytuje záruku za jakost zboží v délce trvání **24 měsíců**. Záruční doba běží ode dne odevzdání zboží kupujícímu, potvrzeném předávacím protokolem dle čl. V. této smlouvy.

3.
Záruka prodávajícího se nevztahuje na vady předmětu plnění, které jsou způsobeny nesprávným užíváním a údržbou předmětu plnění v rozporu s uživatelským návodem a s návodem k řídícímu systému, které prodávající dodal spolu se strojem, a dále v případě úprav a zásahů do předmětu plnění kupujícím, k nimž prodávající nedal předem svůj písemný souhlas. Záruka prodávajícího se dále nevztahuje na běžně opotřebitelné díly, jako jsou řemeny, řetězy, upínací kleštiny, teleskopické kryty, hydraulické hadice a jiné spotřební komponenty a materiál, které jsou jako běžně opotřebitelné označeny v uživatelském návodu a v návodu k řídícímu systému.

4.
V případě, že dodané zboží bude mít vadu, oznámí tuto kupující písemně prodávajícímu bez zbytečného odkladu po jejím zjištění. V písemném oznámení uvede, jakým způsobem se vada projevuje. Prodávající je povinen potvrdit kupujícímu písemně, kdy právo z vady uplatnil a potvrdit lhůtu pro odstranění. Reakční lhůta na oznámenou poruchu je stanovena nejpozději do **24 hodin** od ohlášení této vady. Okamžikem ohlášení vady se rozumí okamžik doručení listinného nebo elektronického oznámení statutárního zástupce kupujícího. Prodávající je povinen zahájit odstraňování vady bez zbytečného odkladu.

5.
Záruční doba se prodlužuje o dobu, kdy bude stroj v době vyřizování oprávněné reklamace mimo provoz.

6.
Prodávající se zavazuje k poskytování **pozáručního servisu** po dobu životnosti předmětu plnění.

VIII. SMLUVNÍ SANKCE

1.
Bude-li prodávající v prodlení s dodáním a odevzdáním zboží (v termínu dle čl. IV. této smlouvy), je povinen za každý kalendářní den prodlení zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši **0,1 %** (slovy:

jedna desetina procenta) z celkové ceny zboží bez DPH (čl. III. odst. 1 této smlouvy).

2.
Dojde-li ze strany kupujícího k prodlení při úhradě faktury, je kupující povinen zaplatit prodávajícímu smluvní pokutu ve výši **0,05 %** (slovy: pět setin procenta) z fakturované dlužné částky bez DPH za každý kalendářní den prodlení.

IX. ODSTOUPENÍ OD SMLOUVY

1.
Nastanou-li u některé ze stran skutečnosti bránící řádnému nebo včasnému plnění této smlouvy, je tato povinna to neprodleně oznámit druhé straně a usilovat o řešení vzniklé situace smírnou cestou.

2.
Chce-li některá ze smluvních stran od této smlouvy odstoupit, je povinna svoje odstoupení písemně oznámit druhé straně. V odstoupení musí být uveden důvod, pro který strana od smlouvy odstupuje, a přesná citace článku a odstavce této smlouvy nebo ustanovení zákona, které ji k takovému kroku opravňuje. Bez těchto náležitostí je odstoupení neplatné.

3.
Nesouhlasí-li jedna ze stran s důvodem odstoupení druhé strany nebo popírá-li jeho existenci, je povinna to písemně oznámit této straně nejpozději do 10 pracovních dnů po obdržení oznámení o odstoupení. Pokud tak neučiní, má se za to, že s důvodem odstoupení souhlasí. Strana, která odstoupení od smlouvy zapříčinila, je povinna uhradit druhé straně, která od smlouvy odstoupila, veškeré náklady a škody jí vzniklé z důvodu odstoupení od smlouvy. Nároky na jiné smluvní sankce, úroky z prodlení a náhradu škody dle této smlouvy zůstávají zachovány, stejně jako i další povinnosti, u kterých z jejich povahy vyplývá, že mají být zachovány i po nastoupení účinků odstoupení od smlouvy.

X. ZMĚNA OSOBY, PROSTŘEDNICTVÍM KTERÉ BYLA PROKAZOVÁNA KVALIFIKACE

1.
Pokud má prodávající v úmyslu provést změnu jiné osoby, prostřednictvím které prokazoval ve výběrovém řízení kvalifikaci, je povinen tento úmysl bez zbytečného odkladu oznámit kupujícímu a zároveň je povinen předložit kupujícímu doklady prokazující splnění kvalifikace novou jinou osobou ve stejném rozsahu, v jakém byla prokazována prostřednictvím jiné osoby v rámci výběrového řízení, a písemný závazek nové jiné osoby dle § 83 odst. 1 písm. d) zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.

2.
Změnu jiné osoby, prostřednictvím které prodávající prokazoval ve výběrovém řízení kvalifikaci, je prodávající oprávněn provést jen ve výjimečných případech, a to po předchozím písemném souhlasu kupujícího.

XI. ARCHIVACE A SOUČINNOST

1.
Prodávající se zavazuje **uchovávat** veškeré doklady, které souvisí s realizací díla a jeho financováním po dobu nejméně 10 let od proplacení konečné faktury (finančního ukončení projektu), zároveň však alespoň do 31. 12. 2026.

2.
Prodávající je povinen **uchovat** dokumentaci díla, a to originál Smlouvy včetně jejích případných dodatků a její přílohy, veškeré originály dokladů a originály zadávací dokumentace a dalších dokumentů souvisejících s realizací díla. Doklady budou uchovány způsobem uvedeným v zákoně č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů, nebo v zákoně č. 586/1992 Sb., o dani z příjmu, ve znění pozdějších předpisů, ve smyslu ustanovení § 7b pro daňovou evidenci.

3.
Prodávající je povinen umožnit poskytovateli dotace nebo jim pověřeným osobám provedení **kontroly** účetní (daňové) evidence, použití veřejných finančních prostředků a fyzické realizace projektu, zejména ve smyslu zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole, ve znění pozdějších předpisů, mj. umožnit vstup do staveb, dopravních prostředků, na pozemky a do dalších prostor, jež vlastní nebo užívá anebo jinak přímo souvisí s výkonem a předmětem kontroly, je-li to nezbytné k výkonu kontroly. Tato povinnost se rovněž týká obydlí, je-li užívané k podnikání nebo provozování jiné hospodářské činnosti nebo v případě, kdy se mají prostřednictvím kontroly odstranit pochybnosti o tom, zda je obydlí

užívané k těmto účelům a nelze-li dosáhnout splnění účelu kontroly jinak. Tímto ujednáním nejsou dotčena ani omezena práva ostatních kontrolních orgánů státní správy ČR a orgánů EU (např. NKÚ, Evropská komise, OLAF, Ministerstvo financí, Evropský účetní dvůr, Auditní orgán, územní finanční orgán, Platební a certifikační orgán, popřípadě jimi určených zmocněnců a dalších kontrolních orgánů dle předpisů ČR a EU).

4.
Prodávající je povinen poskytnout potřebnou **součinnost** poskytovateli dotace nebo jím pověřeným osobám při kontrolách, auditech nebo monitorování řešení a realizace projektu, zejména jim poskytnout na vyžádání veškerou dokumentaci k projektu, účetní doklady, vysvětlující informace a umožnit prohlídku na místě a přístup ke všem movitým a nemovitým věcem souvisejících s realizací díla.

5.
Prodávající se zavazuje bez zbytečného odkladu dodat kupujícímu podklady pro zpracování **monitorovacích zpráv** a poskytnout mu potřebnou součinnost v rámci administrace projektu.

XII. OSTATNÍ A ZÁVĚREČNÁ UJEDNÁNÍ

1.
Prodávající se zavazuje nepostoupit **pohledávky** plynoucí z této smlouvy třetí osobě.

2.
Prodávající bere na vědomí a souhlasí s tím, že je, v souladu s ust. § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů, v platném znění, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

3.
Pro **výklad** smluvních podmínek je rozhodující toto pořadí dokumentů:

a) smlouva,
b) nabídka prodávajícího.

4.
Tuto smlouvu lze měnit pouze písemným, oboustranně potvrzeným ujednáním výslovně nazvaným „Dodatek". Dodatky budou chronologicky číslovány a bude z nich vyplývat, že se vztahují k této smlouvě. Jiné zápisy, protokoly apod. se za změnu smlouvy nepovažují.

5.
Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu statutárními orgány smluvních stran nebo osobami jimi zmocněnými.

6.
Kupující i prodávající potvrzují správnost svých údajů, které jsou uvedeny v čl. I. této smlouvy. V případě, že dojde v průběhu smluvního vztahu ke změnám uvedených údajů, zavazují se smluvní strany provést bez zbytečného odkladu jejich aktualizaci dodatkem této smlouvy.

7.
Přílohou č. 1 této smlouvy je **Cenová nabídka prodávajícího**.

8.
Smlouva se vyhotovuje ve 3 rovnocenných vyhotoveních. Prodávající obdrží jedno vyhotovení, kupující obdrží dvě vyhotovení.

V VACLAVOV dne 3.3. 2017

Josef Keprt
Václavov 87
789 01 Zábřeh
IČ: 460 85 912 DIČ: CZ5703030366

.....
Za kupujícího:
Josef Keprt

V VACLAVOV dne 3.3. 2017

TEXIMP, spol. s r.o.
K Zelenči 2323/8
CZ 193 00 Praha 9 - Horní Počernice
Tel.: 286 853 480-1 DIČ: CZ45790621

.....
Za prodávajícího:
Ing. Petr Nossek

Příloha č. 1

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

(vyplněný dokument je povinnou součástí nabídky)

Název zakázky: POŘÍZENÍ TECHNOLOGIE – 3. ETAPA
Zadavatel: Josef Keprt, Václavov 87, 789 01 Zábřeh, IČ: 460 85 912
Předmět zakázky: zakázka na dodávky
Druh zadávacího řízení: výběrové řízení dle Pravidel OPPIK

1. Hodnoty technických parametrů

Požadavek zadavatele		Nabídka[1] ANO/NE
Charakteristika stroje	CNC soustružnické centrum s min. 7 CNC lineárními řízenými osami, B1 rotační osou pro naklápění horní revolverové hlavy, dále s 2 vřeteny a 2 revolverovými hlavami. Koncepce stroje a nástrojových systému musí umožňovat obrábět min. 2 nástroji současně a to jak na obou vřetenech současně, tak i na každém vřetenu zvlášť.	ANO
Průměr soustružení min. 170 mm		ANO
Délka soustružení min. 650 mm		ANO
CNC řízené osy (viz níže): X1, Y1, Z1, C1, B1, X2, Y2, Z2, C2, B2		ANO
Hlavní vřeteno		
min. kapacita pro tyčový materiál 50 mm		ANO
min. rozsah otáček vřetene 20 - 5.000/min		ANO
C1-osa hlavního vřetene, plynulá interpolace, včetně brzdy		ANO
Protivřeteno		
min. kapacita pro tyčový materiál 50 mm		ANO
min. rozsah otáček vřetene 20 - 5.000/min		ANO
C2-osa protivřetene, plynulá interpolace, včetně brzdy		ANO
B2-osa (axiální zdvih protivřetene)		ANO
Horní revolverová hlava s osou B1		
Musí umožňovat upnout kombinaci až 30-ti pevných nástrojů s až 12-ti nástroji rotačními (možnost použití 30 nástrojů pevných, nebo 12-ti rotačních, nebo jejich vzájemná kombinace). Počet pozic se rozumí jako minimální požadavek.		ANO
min. pojezd osy X1=300 mm		ANO
min. pojezd osy Z1=1000 mm		ANO
min. pojezd osy Y1=80 mm (+/-40 mm)		ANO
min. rozsah naklápění revolverové hlavy – osy B1: 180^0 (+/- 90^0)		ANO
plynulá interpolace osy B1, včetně brzdy		ANO
Spodní revolverová hlava		
Musí umožňovat upnout kombinaci až 24 pevných nástrojů s až 12-ti nástroji rotačními (možnost použití 24 nástrojů pevných, nebo 12-ti rotačních, nebo jejich vzájemná kombinace). Počet pozic se rozumí jako minimální požadavek.		ANO
min. pojezd osy X2=120 mm		ANO

[1] *Podle vlastností, funkcí a parametrů nabízeného zařízení doplňte text ANO/NE (zadavatel upozorňuje uchazeče, že v případě nesplnění jakéhokoliv požadavku, bude nabídka vyřazena z důvodu nesplnění zadávacích podmínek).*

min. pojezd osy Z2=650 mm	ANO
min. pojezd osy Y2=60 mm (+/-30 mm)	ANO
Pohon rotačních nástrojů pro:	
min. 12 pozic - horní revolverová hlava	ANO
min. 12 pozic - spodní revolverová hlava	ANO
Vybavení stroje	
Řídící systém kompatibilní se systémem Fanuc	ANO
Min. 19" dotykový monitor ovládacího panelu řídicího systému stroje	ANO
Aktivní a pasivní ochrana stroje proti kolizi	ANO
Možnost dialogového programování stroje	ANO
Systém pro rozpoznání polohy obrobku pomocí os C1 a C2	ANO
Funkce koníka na revolverové hlavě	ANO
Zákaznická makra	ANO
USB a Ethernet komunikační rozhraní	ANO
Automatické čištění hlavního vřetene vzduchem	ANO
Automatické čištění protivřetene vzduchem a kapalinou	ANO
Odebírací manipulátor dílů s pásovým dopravníkem pro odebírání hotových dílů z protivřetene	ANO
Nízkotlaké čerpadlo chladicí kapaliny s regulací tlaku, min. 10 barů (2 hodnoty tlaku)	ANO
Vysokotlaké čerpadlo chladicí kapaliny s regulací tlaku, min. 60 barů (3 hodnoty tlaku)	ANO
Článkový dopravník třísek	ANO
Nádrž chladicí kapaliny o objemu min. 900 litrů	ANO
Jemná filtrace řezné kapaliny s pásovým papírovým filtrem	ANO
Automatický podavač 3-metrových tyčí se zásobníkem tyčí do max. průměru tyče 51 mm, se 2 vodícími kanály	ANO
3-čelisťové automatické sklíčidlo min. průměru 165 mm	ANO
Kleštinový upínač pro hlavní vřeteno pro kleštiny do průměru 50 mm	ANO
Max. transportní rozměry stroje: délka 3200 mm, hloubka 2100 mm, výška 2400 mm	ANO
Doprava, instalace, školení a další související náklady	ANO

V Brně dne 23. ledna 2017

TEXIMP, spol. s r.o.
K Zelenči 2922/8
CZ 193 00 Praha 9 - Horní Počernice
Tel.: 283 853 180-1 DIČ: CZ45790621

.....

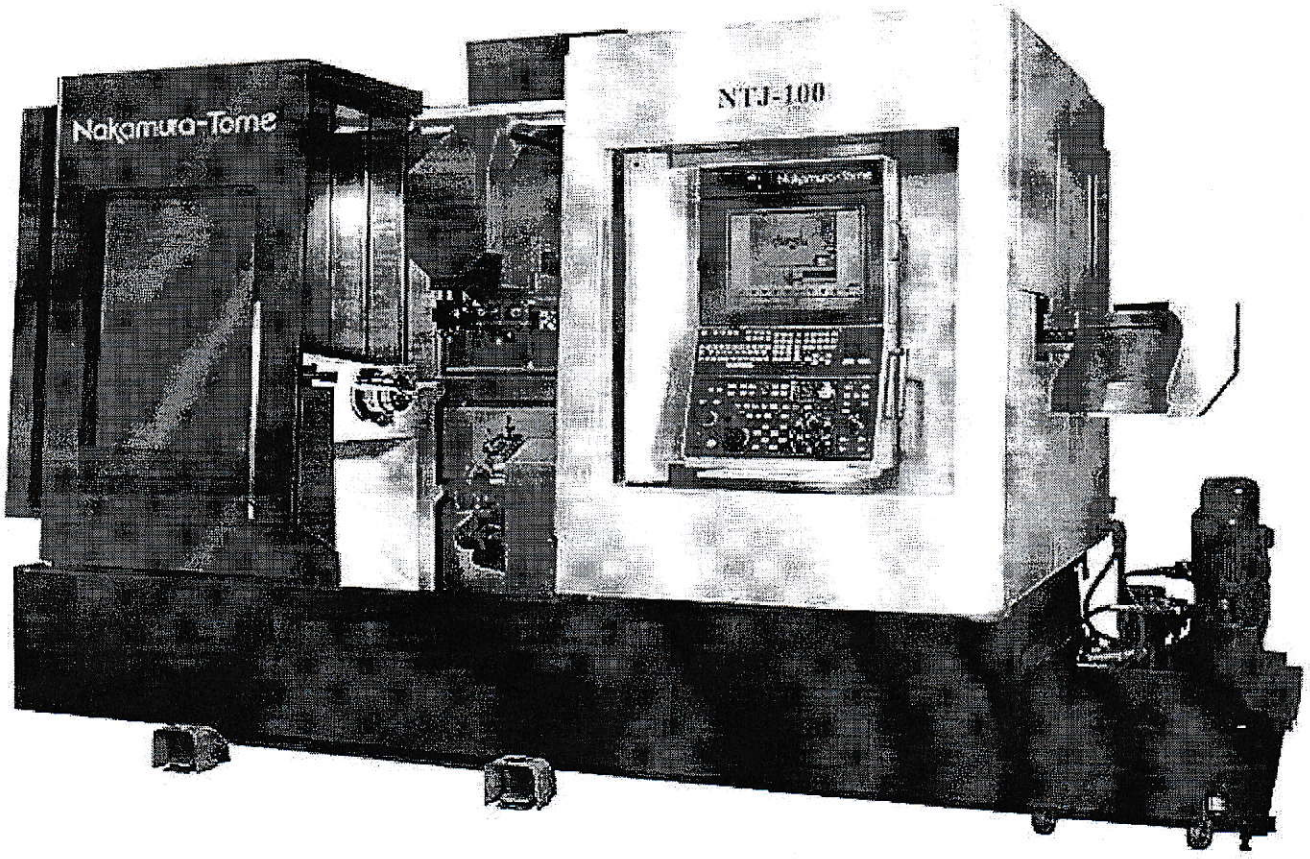
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za uchazeče

Ing. Petr Nossek, na základě plné moci
Jméno a **funkce** oprávněné osoby *(hůlkovým písmem)*

Josef Keprt

Nabídka č. 2016202203600266 - soustružnické centrum NAKAMURA TOME





Vyobrazení stroje s volitelným příslušenstvím za příplatek

Dne 23. ledna 2017

položky		Označení	Cena v €	Volitelné	Pozn.
NTJ-100	1	**NAKAMURA NTJ-100** - řídící systém Fanuc 31i-B - 19" dotykový panel NT-IPS - s rotačními nástroji na obou revolvereu - s B-osou na horním revolveru - s Y-osou na obou revolverech Specifikace stroje: - max. průměr soustružení 175 mm - max. délka soustružení 678 mm - standardní velikost sklíčidel 165 mm (opce) - 19" barevný dotykový display SXGA - konstrukce - plochý typ lože - standardní barva - kombinace bílá/tmavě šedá/saténově šedá - max. příkon 77 kVA Hlavní vřeteno - max. kapacita pro tyčový materílá 42 mm - max. otáčky vřetene 6.000/min - typ vřetene A2-5 - motor Fanuc 11/7,5 kW - C osa, včetně brzdy Protivřeteno - max. kapacita pro tyčový materílá 42 mm - max. otáčky vřetene 6.000/min - typ vřetene A2-5 - motor Fanuc 11/7,5 kW - B2 osa, axiální zdvih - C osa, včetně brzdy Horní revolverová hlava - na suportu s Y a B osou - 45^0 úhlový nástrojový revolver - 24 poloh pevné / 12 poloh poháněné nástroje - 6 pevných poloh v pozicích revolveru 45^0 - velikost nástroje kvadrant 20 x 20 mm - velikost nástroje průměr 25 mm Spodní revolverová hlava - 24 poloh pevné nástroje / 12 poloh poháněné nástroje - velikost nástroje kvadrant 20 x 20 mm - velikost nástroje průměr 25 mm B1 osa na horním revolver - rozsah naklápění B-osy +/- 91^0 Y1 osa v horním revolveru - pojezdy +/- 40 mm Y2 osa v spodním revolveru - pojezdy +/- 32,5 mm	**259 440,00 €**		- V celkové ceně

Pohon rotačních nástrojů pro:
- horní revolverová hlava
- spodní revolverová hlava
- pohon FANUC 7,1 / 2,2 kW
- otáčky 60 - 6.000 ot/min
- logika směru otáčení revolveru

Pojezdy os:
- X1/X2 ... 330/127,5 mm
- Z1/Z2 ... 1040/678 mm
- Y1 ... 80 mm (+/- 40 mm)
- Y2 ... 65 mm (+/- 32,5 mm)
- B1 ... 91°

Pracovní posuvy
- X1/X2 ... 20 m/min
- Z1/Z2 ... 40 m/min
- Y1/Y2 ... 6 m/min

Ostatní standardní vybavení
- kompletní ochranné krytování s bezpečnostním dveřním zámkem
- bezpečnostní interlock pro případ chyby upnutí
- aktivní a pasivní antikolizní ochrana stroje
- USB a Ethernet rozhraní

- tlakový spínač pro kontrolu výpadku hydraulického agragátu
- příprava pro chladící systém
- automatické centrální mazání
- pracovní osvětlení

	Funkce řídícího systému	
1	Min. kapacita paměti programů 2560 m	- standard
1	Min. počet registrovaných programů 2000	- standard
1	Min. počet nástrojových kompenzací 99	- standard
1	Soustružení závitů	- standard
1	AI kontrola dráhy (namísto look a head control)	- standard
1	Lineární zrychlení/zpomalení při interpolaci	- standard
1	Detekce zatížení	- standard
1	Souřadný systém obrobku	- standard
1	Zadávání hodnot do programu přímo z výkresu	- standard
1	Programovatelný vstup G10	- standard
1	Zákaznická makra	- standard
1	Přepínání metrické-palce	- standard
1	Vícenásobné opakování cyklu II	- standard
1	Závitovací cykly	- standard
1	Přímé závitování pro vřetena	- standard
1	Simultání editování více programů	- standard
1	Rozšířená editace programů	- standard
1	Zobrazení cyklového času a počtu kusů	- standard
1	Luck-bei II (NT manual guide i)	- standard

	1	NT nurse 2 Software rozšířeného dialogového uživatelsky přítulného programování - rozpoznání souřadných os u víceosých strojů - přímé upnutí k prevenci chyby polohování během tranferu - perfektní vzájemná synchonizace obou vřeten - monitorování zatížení ke kontrole zlomení a životnosti nástroje - kontrola pracovních parametrů - jednoduché programování, seřízení, obsluha a provoz		- standard
	1	NT navigátor Funkce k rozpoznání upnutého obrobku a k zabránění kolize - optimalizace čelního soustružení s rozdílnou délkou K rozpoznání tvaru upnutého obrobku - nejsou nutné žádné měřící obrobkové sondy		- standard
	1	Dodatečné zákaznické makro příkazy		- standard
	1	Variabilní stoupání závitu G34		- standard
	1	Plynulé závitování		- standard
	1	Vícestupňový skok		- standard
	1	Bariéry pro vřeteno, koník nebo danou oblast		- standard
	1	Vysokorychlostní skok		- standard
	1	Automatická nástrojová kompenzace		- standard
	1	Přímé závitování pro frézování		- standard
	1	Interpolace v polárních souřadnicích		- standard
	1	Válcová interpolace		- standard
	1	Interpolace helical - šroubová		- standard
	1	4 Mba operační paměť - 5120 m programu - max. 4000 registrovaných programů	**440,00 €**	- V celkové ceně
		Příslušenství započtené do celkové ceny		
		Hlavní vřeteno		
ALL	1	Pevný ofuk hlavního vřetene	**330,00 €**	- V celkové ceně
WY-100 NTY3 NTJ-100	1	Průchod hlavního vřetene pro tyč 51 mm Vřeteno A2-5, 5.000 ot/min	**1 260,00 €**	- V celkové ceně
		Protivřeteno (evt. koník)		
ALL	1	Pevný ofuk protivřetene	**330,00 €**	- V celkové ceně
ALL	1	Čištění pravého vřetene vzduchem a chladící kapalinou i během obrábění, aktivované M-funkcí	**2 640,00 €**	- V celkové ceně
WY-100 NTY-3 NTJ-100	1	Průchod protivřetene pro tyč 51 mm Vřeteno A2-5, 5.000 ot/min	**1 260,00 €**	- V celkové ceně
		Zařízení chladící kapaliny		
All	2	Zpětný ventil - nutný pro každé čerapdlo	**540,00 €**	- V celkové ceně
All	1	Snímač hladiny kapaliny	**520,00 €**	- V celkové ceně
All except below	1	Příprava pro čerpadla chladící kapaliny Brinkmann Kit (neobsahuje vlastní čerpadla)	**6 940,00 €**	- V celkové ceně
All	1	Vysokotlaké čerpadlo - přepínání tlaku 3 / 12 barů	**1 850,00 €**	- V celkové ceně

ME	1	Šikmé filtrační zařízení HSP150 Kompaktní provedení Přídavná nádrž chladící kapaliny 999 L (bez chladícího zařízení) Stupeň filtrace: 30 ym Včetně: Zobrazení hladiny, spínač hladiny, spínač nedostatku filtračního materiálu, sedimentační nádrž, příprava pro uchycení čerpadel 1x šroubové čerpadlo Varion DBV Přepínání tlaků 10 / 35 / 70 barů Výkon 28 l /min, při tlaku 70 barů Včetně příslušenství 1x oběhové (přečerpávací) čerpadlo TAL 401/370 Včetně příslušenství 2x patronový filtr (pro každou revolverovou hlavu 1x) Elektrický rozvaděč	**26 370,00 €**	- V celkové ceně
		Třískové hospodářství		
WT-150/250/300 WY, NTY3	1	Vynášecí článkový dopravník třísek - vpravo	**9 620,00 €**	- V celkové ceně
		Odebírání dílu z protivřetene		
All	1	Manipulátor pro odebírání z protivřetene - typ G - manipulátor - pásový vyvážecí dopravník hotových dílů Max. kapacita Ø 51 mm, délka 200 mm, váha 1,5 kg Po obrobění dílu je tento ihned odebrán, zatímco během této doby mohou oba revolvery již obrábět na hlavním (levém) vřetenu. Čas odebírání a čištění se nepromítá do cyklového času obrábění. Hotový součást je předána na integrovaný transportní pás s kontrolou optickým paprskem a dopraven mimo stroj do zákazníkem připravené nádoby – zásobníku hotových dílů.	**15 800,00 €**	- V celkové ceně
		Další volitelné příslušenství		
all	1	Tlačítko zaznamenání polohy - pro zaměření nástroje	-	standard
all	1	Ruční elektronické kolečko	**740,00 €**	- V celkové ceně
all	1	Potenciometr pro řízení otáček vřetene	-	standard
all	1	Přídavných 8 párů M volných funkcí	**850,00 €**	- V celkové ceně
all	1	Nožní pedál pro ovládání upínačů pro hlavní vřeteno a protivřeteno	-	standard
all	1	Zařízení pro předseřizování nástrojů - bajonet pro uchycení manuálně odnímatelného ramene (u pravého i levého vřetene) - odnímatelné rameno s měřící sondou Renishaw Včetně SW.	**8 330,00 €**	- V celkové ceně
all	1	RMI interface Rozhranní pro automatickou měřící sondu Renischaw RLP40	**3 300,00 €**	- V celkové ceně

Dne 23. ledna 2017

all	1	Stavový signalizační majáček 3-barevný	560,00 €	- V celkové ceně
	1	Rozhranní pro dopravník třísek	730,00 €	- V celkové ceně
	1	Panel řídícího systému NT-Smart X	930,00 €	- V celkové ceně
		Upínací prostředky pro hlavní vřeteno a protivřeteno		
	1	HAINBUCH kleštinové upínání do max. průměru 52 mm - včetně upínacích kleští	1 900,00 €	- V celkové ceně
	1	Upínací sklíčidlo 3-čelisťové - vnější průměr min. 165 - A2-5 - průchod min. 50 mm - včetně redukce tažné trubky - včetně sady měkkých čelistí	3 150,00 €	- V celkové ceně
		Automatizace výroby - podavače tyčí		
Boss	1	BOSS 552/32 "HD" - automatický podavač tyčí se zásobníkem - pro tyče průměru do 51 mm / délka 3200 mm Včetně: 2 ks vodícího kanálu a vodící roury, kleštiny a středícího pouzdra (pro průměry tyčí D=XX mm a D=XX mm) tyče musí být na koncích zahroceny 4x30° přímost tyčí 0,5/1000	27 900,00 €	- V celkové ceně
		Ostatní, služby		
	1	Balení stroje	950,00 €	- V celkové ceně
	1	Doprava a pojištění při dopravě, incoterms DDP (z přístavu Hamburg)	2 500,00 €	- V celkové ceně
	1	Instalace a uvedení stroje do provozu (1-5)	2 000,00 €	- V celkové ceně
		Cena celkem výše uvedeného stroje včetně příslušenství a služeb	381 180,00 €	
		Zvláštní cena Josef Keprt Na výše uvedenou nabídku stroje, příslušenství a služeb poskytneme zvláštní slevu. Cena po slevě, bez DPH 21%	337 000,00 €	
		DPH 21%	70 770,00 €	
		Zvláštní cena Josef Keprt Na výše uvedenou nabídku stroje, příslušenství a služeb poskytneme zvláštní slevu. Cena po slevě, včetně DPH 21%	407 770,00 €	

Cena obsahuje:
dodávku, montáž a instalaci věcí a služeb v rozsahu a specifikaci dle zadávacích podmínek, balení a vybalení, vč. likvidace souvisejících obalů a jiných odpadů, nastavení a kontrolu funkčnosti veškerého vybavení a zařízení na místě,dopravu do místa určení a personální zajištění dodávky, zaškolení min. 2 osob zadavatele, návody k obsluze v českém jazyce, označení všech dodaných věcí dle pravidel publicity OPPIK, potřebná pojištění, daně, cla, poplatky a další náklady související s řádným a úplným provedením zakázky

Teximp spol. s r.o. pobočka Brno
Kolaříkova 10, 62100 Brno
Ing. Petr Nossek
mob. 602 516 139
petr.nossek@teximp.com
www.teximp.cz

Teximp 30 years of excellence

TEXIMP, spol. s r.o.
K Zelenči 2323/8
CZ-193 00 Praha 9 - Horní Počernice
Tel.: 286 853 180-7 DIČ: CZ45790621